

BELMASH



Инструкция по установке и эксплуатации



**Диск
заточной
BELMASH GDG150**

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав диск заточной BELMASH GDG150, далее «диск», «изделие». Настоящая инструкция устанавливает правила безопасной эксплуатации диска. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование изделия и длительный срок службы.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами диском и сведениями, приведенными в данной инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Диск предназначен для затачивания передних и задних углов зубьев пильных дисков из быстрорежущей стали и пильных дисков с твёрдосплавными напайками. Применяется для сухого реза. Диск представляет собой металлический корпус (болванку) с режущей основой, состоящей из керамической связки с включениями промышленных алмазов. Устанавливается на станок заточной BELMASH GSB-700.

Диск предназначен для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей, окружающей температуры от +5°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% (при $t=25^{\circ}\text{C}$).

Размеры изделия представлены на рисунке 1.

Диск соответствует требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр заточного диска	125 мм
Толщина заточного диска	10 мм
Посадочный диаметр заточного диска	32 мм
Вид абразива	Алмазный
Зернистость	150 grit
Частота вращения (max)	3200 об./мин.
Скорость (max)	21 м/с
Размер упаковки	130×130×16 мм
Масса нетто/брутто	0,17/0,25 кг

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Диск заточной	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Инструкция	1 шт.

4. РАЗМЕРЫ ДИСКА

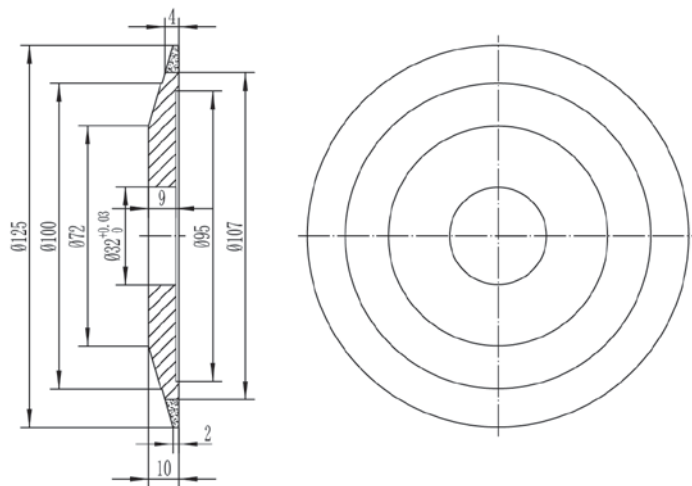


Рисунок 1. Размеры заточного диска

5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с диском должны выполняться действующие правила техники безопасности к заточному станку, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Данное изделие разработано для использования только строго по назначению (п. 1).

Перед эксплуатацией проверьте диск на наличие повреждений и трещин, правильность установки и надежность фиксации.

Крепление диска должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

Запрещается устанавливать диск на станки, не адаптированные для данного типоразмера оснастки.

При работе используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, дыхания, слуха.

Исключите опасность повреждений при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

Содержите диск в чистоте.

6. УСТАНОВКА

Перед установкой диска убедитесь, что станок отключен от источника питания.

Установите диск в соответствии с рис. 2. Открутите гайку с фланцем А со шпинделя, снимите проставочное кольцо В. Замените диск и установите проставочное кольцо. Зафиксируйте диск гайкой А.

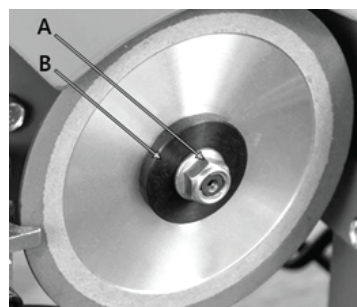


Рисунок 2. Крепление заточного диска
А – гайка с фланцем, В – кольцо проставочное

7. ОЧИСТКА

Чистку алмазных кругов осуществляют пемзой или брусками из белого электрокорунда зернистостью 16-12, твердостью СМ2 с жестким креплением правящего инструмента.

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Диск упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный диск может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

При постановке станка заточного на длительное хранение необходимо демонтировать диск, очистить его от отходов и загрязнений.

Хранить изделие следует в отапливаемом сухом проветриваемом помещении с оптимальной температурой +18...+22°C и относительной влажностью воздуха 45-65%. Запрещено хранить диск ближе 1 м от нагревательных приборов, холодных, влажных стен, окон, дверей, на полу. Запрещено подвергать диск воздействию прямых солнечных лучей.

9. УТИЛИЗАЦИЯ И ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Диск, его упаковка и инструкция подлежат вторичной переработке - рециклированию.

Данное изделие изготовлено из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. При прекращении использования (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, диск подлежит переработке. Для утилизации изделия используют термический способ. Оставшийся металл сдают на переплавку.

Завод изготовитель и поставщик не несут ответственности в случае поломки в результате неправильного или непредусмотренного применения, некорректной установки, модификации, пренебрежительного обращения, ситуаций, вызванных действиями третьих лиц или форс-мажорных обстоятельств.

Взаимоотношения между потребителем и изготовителем при выявленных неисправностях изделия осуществляются в соответствии с Законом «О защите прав потребителей».

Дата выпуска _____ Партия № 1 Отметка ОТК _____

Срок хранения не ограничен.

Средний срок службы изделия не менее 1 года (при нормальной эксплуатации и регулярном обслуживании).

Дата продажи _____

Поставщик: ООО «БЕЛМАШ»

Адрес: 129626, РФ, г. Москва, проспект Мира, 104

www.belmash.ru

Производитель: Кингдао Топлине Имп. & Эксп. Со., ЛТД, Китай