

www.belmash.ru

КАТАЛОГ 2018-2019

BELMASH

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ОСНАСТКА КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

 **BELMASH**[®]



ОГЛАВЛЕНИЕ



4 СТАНКИ

- Многофункциональные 4
- Циркулярные, круглопильные 10
- Рейсмусовые 12
- Фуговальные 15
- Ленточнопильные 18
- Токарные 20
- Основания фрезерных станков 21
- Шлифовальные 22
- Пила строительная 24
- Установки вытяжные 25
- Дровоколы 26



27 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Устройства прижимные 27
- Приставки 28
- Линейки 31
- Подставки, столешницы 32
- Принадлежности для оснований фрезерных станков 34



35 ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

- Угловые шлифовальные машины 35
- Циркулярные пилы 35
- Лобзики 36
- Ленточные шлифовальные машины 36
- Рубанки 36
- Дрели, перфораторы 37
- Шуруповерт сетевой 37
- Фен 37
- Аккумуляторные дрели-шуруповерты 38

39 НАСОСЫ ВИБРАЦИОННЫЕ

- Насосы вибрационные с нижним забором 39
- Насосы вибрационные с верхним забором 39



40 РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОСНАСТКА

- Кожухи, ограждения, вставки 40
- Диски пильные 41
- Ножи строгальные 42
- Фрезы дисковые 43
- Ремни 45
- Валы 45
- Пильные полотна 46
- Цанги 46

О КОМПАНИИ

БЕЛМАШ — молодая компания, основное направление деятельности — разработка, изготовление и продажа деревообрабатывающих станков, дополнительного оборудования, аксессуаров и расходных материалов к ним.

Компания представляет собой распределенный холдинг с основным производством в Республике Беларусь («Завод Белмаш», г. Могилёв) и эксклюзивным дистрибьютером в России, центральным складом в московском регионе, который имеет свои филиалы в Екатеринбурге, Курске, Новосибирске, Самаре, Санкт-Петербурге, с возможностью прямых продаж.

«Завод Белмаш» — это не просто сборочная линия, а машиностроительное предприятие полного цикла, оснащенное современным оборудованием, высокоавтоматизированное. Наличие собственного конструкторского бюро, инновационные разработки, патенты позволяют предлагать потребителям изделия, не имеющие прямых аналогов.

Компания БЕЛМАШ является активным участником международных и региональных выставок и ярмарок. Для нас особенно важно показать продукцию в действии, таким образом, чтобы любой посетитель смог оценить её возможности в реальной работе, познакомиться со всеми достоинствами, в числе которых — универсальность и высокое качество обработки.

2018 год — БЕЛМАШ продолжает оптимизировать ассортимент под новые потребности рынка. К новинкам 2017 года — электроинструменту, профессиональным фуговальным, рейсмусовым станкам, фрезерным столам, теперь добавились линейки ленточнопильных, токарных, фуговально-рейсмусовых, шлифовальных станков и дрвоколов.

BELMASH — новые перспективы.

BELMASH SDM-2000M, BELMASH SDM-2200M, BELMASH SDM-2500M

Станки деревообрабатывающие многофункциональные

Арт. S014A, S015A, S016A

SDM – флагманская линейка. Даже в базовой комплектации можно проводить распиловку под разными углами, строгание (фугование), сверление, фрезерование дисковыми и концевыми фрезами. Станки имеют уникальную конструкцию рабочего стола. Он состоит из трёх основных частей: пильного стола, загрузочного и приёмного строгальных столов. При распиловке строгальные столы закрыты, образуется единая рабочая площадка. Положение диска настраивается с помощью ручки регулирования глубины пропила и фиксируется гайкой-барашком. Станок имеет комбинированную линейку. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельного упора (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом). Выключатель расположен на поворотном кронштейне. Имеется три патрубка для подключения вытяжных устройств (Ø28, 38, 63 мм).



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок деревообрабатывающий, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, ограждение ножевого вала, стол для фрезерования, упор, патрон сверлильный, держатель, вкладыш для фрезерования, кронштейн, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройства прижимные УП-2000, УП-2200, УП-2500, приставки рейсмусовые TD-2000, TD-2200, TD-2500, устройство фрезерное MD-01, прижим боковой SC-01, подставки П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ, вал SDM 270/3.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | SDM-2000M | SDM-2200M | SDM-2500M |
|--|-------------|-------------|--------------|
| Максимальная ширина строгания, мм | 230 | 250 | 270 |
| Глубина строгания за один проход, мм | 0÷3 | 0÷3 | 0÷3 |
| Высота пропила, мм | 0÷85 | 0÷100 | 0÷117 |
| Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град. | 0÷45 | 0÷45 | 0÷45 |
| Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью поворотного кронштейна, град. | -45÷45 | -45÷45 | -45÷45 |
| Размер пильного стола (Д×Ш), мм | 732×456 | 802×492 | 872×532 |
| Размер столов при строгании (Д×Ш), мм | 760×247 | 830×267 | 900×287 |
| Размер стола для фрезерования/сверления (Д×Ш), мм | 470×190 | 470×190 | 470×190 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала и концевой фрезы/ пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹ | 7700/2850 | 7700/2850 | 7700/2850 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 | 2200 | 2500 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 230×2×20/2 | 250×2×20/2 | 270×2×20/2 |
| Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм | 250/125 | 280/125 | 315/125 |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 59,5/62,5 | 64,0/67,0 | 68,4/71,4 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 888×625×445 | 960×660×460 | 1030×680×512 |

BELMASH SDM-2500PRO

Станок деревообрабатывающий многофункциональный

Арт. S028A

SDM-2500PRO – станок с премиальной комплектацией. Прижимное и фрезерное устройства, боковой прижим, трехножевой стальной строгальный вал, подставка и запасной комплект из трех ножей. Рассчитан на выполнение пяти основных функций: строгание, распиловка, фрезерование дисковыми и концевыми фрезами, сверление. Оснащен однофазным асинхронным двигателем с защитой от перегрузки, выключателем с крышкой-фиксатором на поворотном кронштейне. Станок имеет комбинированную линейку. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельной направляющей (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом). Имеется три патрубка для подключения вытяжных устройств (Ø28, 38, 63 мм).

**КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Станок деревообрабатывающий, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с раскливающим ножом, ограждение ножевого вала, патрон сверлильный, держатель, кронштейн, устройство прижимное УП-2500, устройство фрезерное MD-01, упор, прижим боковой SC-01, подставка П-2, комплект ножей запасной, вкладыш для фрезерования, кожух стружковывброса, толкатель, крепеж, ключи, СИЗ, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Приставка рейсмусовая TD-2500.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | SDM-2500PRO |
|---|--------------|
| Максимальная ширина строгания, мм | 270 |
| Глубина строгания за один проход, мм | 0÷3 |
| Высота пропила, мм | 0÷117 |
| Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град. | 0÷45 |
| Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью поворотного кронштейна, град. | -45÷45 |
| Размер пильного стола (Д×Ш), мм | 872×532 |
| Размер столов при строгании (Д×Ш), мм | 900×287 |
| Размер стола фрезерного устройства (Д×Ш), мм | 340×190 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала и концевой фрезы/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹ | 7700/2850 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2500 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 270×2×20/3 |
| Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм | 315/125 |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 92,0/95,0 |
| Габаритный размер без дополнительных приспособлений, (Д×Ш×В), мм | 1030×680×512 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 950×610×400 |

БЕЛМАШ УНИВЕРСАЛ-2000 BELMASH UNIVERSAL-2000BM

Станки деревообрабатывающие
многофункциональные
Арт. S001A, S116A



БЕЛМАШ МОГИЛЁВ 2.4

Станок деревообрабатывающий
многофункциональный
Арт. S005A

Данные модели – самые компактные из многофункциональных станков BELMASH. Валы независимы, что гарантирует безопасную работу. Настройка происходит за счет перекидывания ремня с одного вала на другой. Необходимое усилие натяжения создается за счет веса двигателя и пружины. Рабочая поверхность для распиловки и строгания общая. На рабочий стол крепится устройство для распиловки под углом и при необходимости устанавливается линейка.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание, распиловка.

Бюджетная модель в линейке деревообрабатывающих универсальных станков BELMASH. Имеет два вала. Разная частота вращения для распиловки и строгания оптимальна для каждой операции. Независимые валы гарантируют наиболее безопасную работу. Переход между операциями обеспечивается перекидыванием ремня между валами. Натяжение создается за счет веса двигателя и пружины. Рабочая поверхность для распиловки и строгания общая. На рабочий стол устанавливаются угловой и параллельный упор.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание, распиловка.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, ограждение ножевого вала, приспособление для распиловки под углом, диск пильный, крепеж, ключи, фиксатор, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройства прижимные УП-05, УП-06, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | УНИВЕРСАЛ-2000 | UNIVERSAL-2000BM | МОГИЛЁВ 2.4 |
|--|----------------|------------------|-------------|
| Максимальная ширина строгания, мм | 200 | 200 | 270 |
| Диапазон глубины строгания за один проход, мм | 0÷3 | 0÷3 | 0÷3 |
| Высота пропила, мм | 97 | 97 | 97 |
| Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град. | 0÷45 | 0÷45 | 0÷45 |
| Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью приспособлений, град. | -45÷45 | -45÷45 | -45÷45 |
| Размер рабочей поверхности (Д×Ш), мм | 700×474 | 700×474 | 913×533 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала/ пильного диска на холостом ходу, мин ⁻¹ | 6000/2850 | 8500/4000 | 7700/2850 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 | 2000 | 2400 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 200×2×20/2 | 200×2×20/2 | 270×2×20/2 |
| Номинальный диаметр пильного диска, мм | 250 | 250 | 250 |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 37,4/40,0 | 34,0/37,0 | 50,0/52,0 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), (не более), мм | 740×630×367 | 740×630×367 | 995×630×358 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 750×509×251 | 750×509×251 | 963×569×238 |

БЕЛМАШ СДМП-2200

Станок деревообрабатывающий
многофункциональный
Арт. S004A

Станок с необычной перенастройкой между операциями строгания и распиловки. Он закреплён на жёсткой раме и имеет столы «сверху» и «снизу» – две независимые рабочие поверхности. Просто переверните станок на осях и зафиксируйте в новом положении. При работе на одном столе, второй стол недоступен. Глубина пропила регулируется за счёт положения пильного стола. Плавность хода обеспечивается газовой пружиной.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание, распиловка, отбор четверти, фрезерование дисковыми фрезами.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, приспособление для распиловки под углом, ограждение ножевого вала, кожухи, фиксатор, диск пильный, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное УП-04, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

БЕЛМАШ УНИВЕРСАЛ-2500Е

Станок деревообрабатывающий
многофункциональный
Арт. S007A

Станок предназначен для обработки древесины (фанеры, древесно-стружечных плит и т.п.) пилением, фугованием, фрезерованием, сверлением с ручной подачей заготовки. Бюджетная модель с максимальным набором функций. Особенностью станка является устойчивый пуск двигателя при пониженном напряжении. Глубина пропила регулируется за счёт положения пильного стола.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание, распиловка, отбор четверти, фрезерование дисковыми и концевыми фрезами, сверление.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, приспособление для распиловки под углом, ограждение ножевого вала, стол пильный, накладка, стойки, стол для фрезерования/сверления, кожухи, фиксатор, диск пильный, крепеж, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное УП-06, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | СДМП-2200 | УНИВЕРСАЛ-2500Е |
|--|-------------|-----------------|
| Максимальная ширина строгания, мм | 230 | 270 |
| Глубина строгания за один проход, мм | 0÷3 | 0÷3 |
| Высота пропила, мм | 0÷88 | 0÷88 |
| Диапазон углов распиловки и строгания с помощью приспособлений, град | 0÷45 | 0÷45 |
| Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью приспособлений, град | -45÷45 | -45÷45 |
| Размер пильного стола (Д×Ш), мм | 715×466 | 646×556 |
| Размер столов при строгании (Д×Ш), мм | 700×245 | 955×286 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹ | 6000/2850 | 5200 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2200 | 2500 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 230×2×20/2 | 270×2×20/2 |
| Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм | 250/125 | 250/125 |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 52,7/57 | 52,8/56,0 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), не более, мм | 801×497×510 | 955×750×420 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 819×515×335 | 973×579×273 |

BELMASH SDMR-2500

Станок деревообрабатывающий
многофункциональный
Арт. S041A

Станок выполняет четыре основные функции: рейсмусование, строгание, распиловку и фрезерование дисковыми фрезами. Двигатель асинхронный с защитой от перегрузки. Вал трехножевой, цельный стальной. Выключатель расположен на поворотном кронштейне. Комбинированная линейка имеет рамную конструкцию и параллельную направляющую с увеличенной жесткостью. Подача заготовки при рейсмусовании автоматическая. Для подключения внешних вытяжных устройств есть три патрубка (Ø28, 38, 63 мм).



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, кронштейн ограждения ножевого вала, ограждение ножевого вала, кожух стружковыброса, вкладыш для фрезерования, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное UP-07, подставки П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, прижим боковой SC-01.

BELMASH SDR-2200

Станок деревообрабатывающий
строгально-рейсмусовый
Арт. S112A



Станок имеет конструкцию аналогичную модели SDMR-2500. Основных функций – две: рейсмусование и строгание. Двигатель асинхронный с защитой от перегрузки. Вал трехножевой, стальной. Выключатель с крышкой-фиксатором на поворотном кронштейне. Подача заготовки при рейсмусовании осуществляется автоматически. Для подключения внешних вытяжных устройств есть патрубок диаметром 63 мм.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок, линейка, кронштейн ограждения ножевого вала, ограждение ножевого вала, кожух стружковыброса, шаблон, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное UP-07, подставки П-1/П-2, ПК-1/ПК-2.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | SDMR-2500 | SDR-2200 |
|--|--------------|-------------|
| Максимальная ширина строгания/рейсмусования, мм | 270/260 | 270/260 |
| Глубина строгания/рейсмусования за один проход, мм | 0÷3 | 0÷3 |
| Высота пропила, мм | 0÷117 | - |
| Максимальная/минимальная высота заготовки при рейсмусовании, мм | 120/10 | 120/10 |
| Диапазон углов распиловки с помощью поворотного кронштейна, град. | -45÷45 | - |
| Диапазон углов строгания/распиловки с помощью параллельной направляющей, град. | 0÷45 | 0÷45 |
| Размер пильного стола (Д×Ш), мм | 872×528 | - |
| Размер столов при строгании (Д×Ш), мм | 912×284 | 952×284 |
| Размер рейсмусного рабочего стола (Д×Ш), мм | 425×260 | 425×260 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹ | 7700/2850 | 7700/- |
| Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин. | 6 | 6 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2500 | 2200 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 270×2×20/3 | 270×2×20/3 |
| Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм | 315/125 | - |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 90/93 | 73/76 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1030×680×570 | 985×480×496 |

Станки предназначены для обработки заготовок из древесины (фанеры, древесно-стружечных плит и т.п.). Виды обработки: строгание (фугование) по пласти или кромкам, строгание (фугование) под углом (по ребрам), рейсмусование. Обе модели имеют настольное исполнение. Станок JT-2 254/120, в отличии от JT-2 204/210, укомплектован подставкой, запасными ножами и устройством для их установки.

Конструкция традиционная. Сверху осуществляется строгание/фугование заготовок. Строгальные столы выполнены из алюминия. Угол наклона параллельного упора регулируется. Нижний рабочий стол – для рейсмусования. Нужная высота настраивается с помощью рукоятки. Удаление отходов резания осуществляется через съемный кожух. Станки имеют токовую защиту.

BELMASH JT-2 204/210

Станок фуговально-рейсмусовый
Арт. S091A



BELMASH JT-2 254/120

Станок фуговально-рейсмусовый
Арт. S092A



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок, упор параллельный, ограждение ножевого вала, толкатель, ручка, ограждение ножевого вала, кожух аспирации, крепеж, ключ, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок, упор параллельный, ограждение ножевого вала, толкатель, ручка, ограждение ножевого вала, кожух аспирации, крепеж, ключ, толкатели, подставка, устройство для настройки ножей, комплект ножей запасной, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | JT-2 204/210 | JT-2 254/120 |
|--|--------------|--------------|
| Максимальная ширина строгания/рейсмусования, мм | 204 | 254 |
| Глубина строгания/рейсмусования за один проход, мм | 0÷3/0÷2 | 0÷3/0÷2 |
| Максимальная высота заготовки при рейсмусовании, мм | 210 | 120 |
| Размер строгальных столов, Д×Ш, мм | 737×210 | 920×264 |
| Размер рейсмусового стола, мм | 285×204 | 380×254 |
| Угол наклона параллельного упора, град. | 0÷45 | 0÷45 |
| Размер параллельного упора, Д×Ш, мм | 530×102 | 635×127 |
| Номинальная частота вращения ножевого вала на холостом ходу, мин ⁻¹ | 9000 | 9000 |
| Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин. | 7 | 7 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1500 | 1800 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Тип двигателя | коллекторный | коллекторный |
| Размер/количество строгальных ножей, мм/шт. | 210×22×1,8/2 | 258×22×2,0/2 |
| Диаметр патрубка для отведения стружки, мм | 63 | 76 |
| Масса нетто/брутто, кг | 29/32 | 37/42 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), без подставки, мм | 785×455×550 | 970×480×485 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 830×460×550 | 1020×520×425 |

BELMASH CBS-2000, BELMASH CBS-2400

Станки циркулярные
Арт. S009A, S010A

BELMASH CBS – бытовые циркулярные станки. Предназначены для обработки древесины (цельной, клееной), древесностружечных, древесноволокнистых плит, фанеры пилением и фрезерованием (CBS-2400) с ручной подачей заготовки.

Станки имеют ременный привод. Конструкция механизма наклона и подъема пильного диска позволяет плавно и точно выставить требуемый угол и высоту. При распиловке больших заготовок можно использовать удлинительные столы. Линейка универсальная, применяется как для продольной, так и для поперечной распиловки под углом, снабжена подшипниками скольжения, что обеспечивает плавность и лёгкость хода.

Для удаления отходов резания предусмотрено два патрубка 63 и 28 мм.

ВОЗМОЖНОСТИ: продольная распиловка, продольная распиловка под углом, отбор четверти, поперечная распиловка, поперечная распиловка под углом, фрезерование дисковыми фрезами (CBS-2400).



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок циркулярный, подставка станка на колесах, линейка универсальная, расклинивающий нож с ограждением, стол удлинительный, стойки, диск пильный, ключ, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Стол боковой BELMASH CBS ST-02.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | CBS-2000 | CBS-2400 |
|---|--------------|--------------|
| Высота пропила (под углом 90 град.), мм | 0÷88 | 0÷103 |
| Высота пропила (под углом 45 град.), мм | 0÷63 | 0÷70 |
| Высота фрезерования (под углом 90 град.), мм | - | 0÷25 |
| Высота фрезерования (под углом 45 град.), мм | - | 0÷15 |
| Частота вращения инструмента на холостом ходу, об./мин. | 2850 | 2850 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 | 2400 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм | 250/- | 280/125 |
| Размер рабочего стола (Д×Ш), мм | 800×550 | 800×550 |
| Размер удлинительного стола (Д×Ш), мм | 600×400 | 600×400 |
| Высота рабочего стола, мм | 835 | 835 |
| Масса нетто/брутто, кг | 63/71 | 65/73 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), с задним столом, мм | 1505×580×978 | 1505×580×993 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 940×600×425 | 940×600×425 |

BELMASH TS-2500R

Станки круглопильные
Арт. S047A, S047B



Предназначен для обработки древесины (цельного дерева, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП, ОСП и т.п.) пилением с целью придания необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки. Исполнение напольное. Поставляются две модели: 220 В (арт. S047A), 380 В (арт. S047B).

Основной рабочий стол чугунный, с двумя стандартными пазами для установки углового упора или дополнительных приспособлений. К основному столу крепятся две дополнительные секции из стали. Параллельный и угловой упоры можно расположить с любой стороны от режущего инструмента. Корпус закрытый, изготовлен из листовой стали, имеет патрубок для отвода стружки (Ø100 мм). Станина снабжена кронштейнами для хранения принадлежностей. К нижней части основания крепится механизм для перемещения.

ВОЗМОЖНОСТИ: распиловка вдоль и поперек волокон, распиловка вдоль и поперек волокон с наклоном режущего инструмента, распиловка вдоль волокон с помощью параллельного упора, распиловка поперек волокон под углом с помощью углового упора.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок циркулярный, станина, дополнительные секции, устройство перемещения, параллельный упор, направляющие параллельного упора, угловой упор, ограждение пильного диска, планка, диск пильный, кронштейны, шкалы, гребенка, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство шипорезное BELMASH TD51, прижимы боковые (D030A, D031A).

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | TS-2500R |
|---|----------------|
| Максимальная высота пропила (под углом 90/45 град.), мм | 80/55 |
| Угол наклона пильного диска, град. | 0...45 (влево) |
| Максимальный ход вправо/влево от пильного диска, мм | 750/370 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 2800 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1800 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50, 380/50 |
| Тип электродвигателя | асинхронный |
| Номинальный диаметр пильного диска/посадочный диаметр, мм | 254/30 |
| Размер рабочего стола (Д×Ш), мм | 512×685 |
| Размер дополнительной секции, Д×Ш, мм | 252×685 |
| Высота рабочей поверхности относительно пола, мм | 950 |
| Диапазон углов распиловки с помощью углового упора, град. | -60...+60 |
| Масса нетто/брутто, кг | 120/128 |
| Габаритный размер, мм | 1440×1060×1135 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 1140×765×575 |

Станки рейсмусовые

Рейсмусовые станки предназначены для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. На станках можно выполнять строгание поверхностей до определенной, заранее заданной толщины.

Приводом в станках BELMASH P1500, P1500M и является однофазный коллекторный двигатель с двойной изоляцией. Станки снабжены прерывателем питания, отключающим электродвигатель при перегрузке.

Подача обрабатываемой заготовки из древесины к вращающемуся ножевому валу осуществляется автоматически через ведущие подпружиненные обрезающие ролики.

Строгальные ножи — стальные, с двухсторонней заточкой.

BELMASH P1500

Станок рейсмусовый
Арт. S012A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, рукоятка, крепеж, ключ, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH P1500M

Станок рейсмусовый
Арт. S013A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, рукоятка, крепеж, кожух, ключ, универсальный адаптер, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | P1500 | P1500M |
|---|--------------|--------------|
| Ширина заготовки, мм | 19 ÷ 330 | 19 ÷ 330 |
| Высота заготовки, мм | 13 ÷ 152 | 13 ÷ 152 |
| Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм | 355 | 355 |
| Максимальная глубина резания, мм для доски шириной от 152 до 330 мм/ от 19 до 152 мм | 0,8/2,8 | 0,8/2,4 |
| Размер ножей, мм | 333×1,5×12 | 333×1,5×12 |
| Количество ножей, шт. | 2 | 2 |
| Размер рабочего стола (Д×Ш), мм | 330×235 | 330×238 |
| Материал рабочего стола | сталь | гранит |
| Скорость подачи, м/мин. | 8 | 8 |
| Частота вращения на холостом ходу. об./мин. | 8500 | 8500 |
| Тип электродвигателя | коллекторный | коллекторный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1500 | 1500 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Номинальный ток, А | 7 | 7 |
| Масса нетто/брутто, кг | 33/35 | 34/37 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 630×410×480 | 650×380×470 |

Профессиональные станки BELMASH P380ARB и BELMASH P380RB предназначены для рейсмусования деревянных заготовок, с целью получения прямолинейной поверхности с точно заданным размером. Станки имеют две скорости автоматической подачи. Дополнительные столы модели P380ARB – роликовые, у модели P380RB – цельные, прецизионные, выполнены из чугунного литья, кроме того станок оборудован верхними прокатными роликами для возврата заготовки. Со стороны подачи установлены когтевые упоры, предотвращающих отдачу заготовки. В моделях P380ARB и P380RB возможна замена ножевого вала на Helical или Spiral, модели P380ARBH и P380RBH поставляются с Helical валом.

BELMASH P380ARB BELMASH P380ARBH

Станки рейсмусовые
Арт. S026A, S077A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, станок рейсмусовый, столы удлинительные, верхняя крышка, маховик, рукоятка маховика, крепеж, ключи, патрубок аспирации, устройство для перемещения, устройство для установки ножей руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для P380ARB)

Валы BELMASH Helical 380, BELMASH Spiral 380.

BELMASH P380RB BELMASH P380RBH

Станки рейсмусовые
Арт. S081A, S082A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, станок рейсмусовый, столы удлинительные, устройство для установки ножей, маховик, рукоятка маховика, крепеж, ключи, патрубок аспирации, устройство для перемещения, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для P380RB)

Валы BELMASH Helical 380, BELMASH Spiral 380.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | P380ARB, P380ARBH | P380RB, P380RBH |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Максимальная ширина/высота обработки, мм | 381/152 | 381/203 |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине, мм | 3 | 3 |
| Размер ножей (прямые/helical), мм | 384×24,5×3/ 15×15×2,5 | 384×24,5×3/ 15×15×2,5 |
| Количество ножей (прямые/helical), шт. | 3/75 | 3/75 |
| Размер рабочего стола, мм | 381×508 | 381×508 |
| Скорость подачи, м/мин. | 5/9 | 5/9 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 5000 | 5000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Выходная мощность, Вт | 2200 | 2200 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 380/50 | 220/50, 380/50 |
| Масса нетто/брутто, кг | 198/231 | 270/300 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1220×710×1275 | 1068×826×1150 |

BELMASH P500RB BELMASH P500RBH

Станки рейсмусовые
Арт. S027A, S110A

Профессиональные станки BELMASH P500RB и BELMASH P500RBH предназначены для рейсмусования деревянных заготовок, с целью получения прямолинейной поверхности с точно заданным размером. Станки имеют две скорости автоматической подачи. Дополнительные столы цельные, прецизионные, выполнены из чугунного литья, на верзхней части станка прокатные ролики для возврата заготовки. Высота обработки регулируется за счет подъема/опускания верхней платформы. В модели P500RB возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral, модель P500RBH поставляется с Helical валом.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, столы удлинительные, маховик, рукоятка маховика, крепеж, ключи, патрубок аспирации, устройство для перемещения, устройство для установки ножей, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для P500RB)

Валы BELMASH Helical 508, BELMASH Spiral 508.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | P500RB | P500RBH |
|---|------------------|---------------|
| Максимальная ширина/высота обработки, мм | 508/203 | 508/203 |
| Максимальная глубина резания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Тип вала | с прямыми ножами | helical |
| Размер ножей, мм | 508×24,5×3 | 15×15×2,5 |
| Количество ножей, шт. | 4 | 100 |
| Размер рабочего стола, мм | 508×652 | 508×652 |
| Скорость подачи, м/мин. | 5/6,3 | 5/6,3 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 5000 | 5000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Выходная мощность, Вт | 3700 | 3700 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 380/50 | 380/50 |
| Масса нетто/брутто, кг | 350/377 | 350/377 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1412×930×1100 | 1412×930×1100 |

Профессиональные фуговальные станки BELMASH – это линейка из шести моделей, отличающихся размерами приемного и подающего столов, шириной обработки, мощностью, количеством ножей, диаметром вала, предназначенных для фугования деревянных заготовок с целью получения прямолинейной базовой поверхности. Модели J150/1170SA, J150/1170AR, J150/1170SAH, J150/1170ARH самые компактные, с шириной обработки до 152 мм. Станок J150/1170AR, J150/1170ARH оснащены подкатным приспособлением. Столы и параллельный упор выполнены из чугуна. Все модели имеют сходные характеристики, отличаются способом настройки параллельного упора, основанием и конструкцией выключателя.

В моделях J150/1170SA и J150/1170AR возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral, модели J150/1170SAH и J150/1170ARH поставляются с Helical валом.

BELMASH J150/1170SA BELMASH J150/1170SAH

Станки фуговальные
Арт. S020A, S106A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, основание, двигатель, ограждение ножевого вала, параллельный упор, кронштейн параллельного упора, толкатели, устройство для установки ножей, кожух, патрубок сбора стружки, ремень, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для J150/1170SA)

Валы BELMASH Helical 152, BELMASH Spiral 152.

BELMASH J150/1170AR BELMASH J150/1170ARH

Станки фуговальные
Арт. S021A, S107A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, станина, патрубок сбора стружки, параллельный упор, ограждение ножевого вала, кронштейн параллельного упора, устройство для перемещения, устройство для установки ножей, стойка выключателя, ремень, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для J150/1170AR)

Валы BELMASH Helical 152, BELMASH Spiral 152.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | J150/1170SA, J150/1170SAH | J150/1170AR, J150/1170ARH |
|---|---------------------------|---------------------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 152 | 152 |
| Максимальная глубина резания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Глубина регулировки подающего стола, max, мм | 13 | 13 |
| Размер ножей (прямые/helical), мм | 152,4×16×2,7/ 15×15×2,5 | 152,4×16×2,7/ 15×15×2,5 |
| Количество ножей (прямые/helical), шт. | 3/ 30 | 3/ 30 |
| Длина загрузочного/приёмного стола, мм | 556/565 | 556/565 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 4800 | 5000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная потребляемая/выходная мощность, Вт | 1100/735 | 1100/735 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Масса нетто/брутто, кг | 93/99 | 107/116 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1190×800×990 | 1190×915×1300 |

Модели J200/1900AR, J200/1800AR имеют средние размеры из шести станков, максимальная ширина обработки 203 мм. Все основные детали отлиты из чугуна, рабочие поверхности фрезерованы. Удлиненные столы станков нужны для обеспечения прямолинейности. Даже довольно габаритная заготовка, уложенная на них, будет иметь надёжную опору, работающему остаётся только перемещать её в горизонтальной плоскости и немного прижимать к поверхности стола. Направляющие на станках могут разворачиваться на угол до 45 градусов в обе стороны относительно «перпендикулярного» плоскости столов положения. Столы подачи оснащены неподвижными ограничителями для быстрой смены положения под финишную обработку и для тонких/глубоких срезов. Станки имеют подкатные приспособления.

В моделях J200/1900AR и J200/1800AR возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral, модели J200/1900ARH и J200/1800ARH поставляются с Helical валом.

BELMASH J200/1900AR **BELMASH J200/1900ARH**

Станки фуговальные
Арт. S022A, S109A



BELMASH J200/1800AR **BELMASH J200/1800ARH**

Станки фуговальные
Арт. S023A, S108A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, фуговальные столы, параллельный упор, кронштейн, ограждение ножевого вала, патрубок аспирации, устройство для установки ножей, устройство для перемещения, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для J200/1900AR)

Валы BELMASH Helical 203, BELMASH Spiral 203

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для J200/1800AR)

Валы BELMASH Helical 203, BELMASH Spiral 203

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | J200/1900AR, J200/1900ARH | J200/1800AR, J200/1800ARH |
|---|---------------------------|---------------------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 203 | 203 |
| Максимальная глубина резания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Глубина регулировки подающего стола, max, мм | 16 | 13 |
| Размер ножей (прямые/helical), мм | 203,2×20×3/ 15×15×2,5 | 203,2×20×3/ 15×15×2,5 |
| Количество ножей (прямые/helical), шт. | 3/ 40 | 3/ 40 |
| Длина загрузочного/приемного стола, мм | 1105/793 | 890/890 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 5000 | 5000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная потребляемая/выходная мощность, Вт | 1700/1100 | 1700/1100 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Масса нетто/брутто, кг | 213/244 | 193/248 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1960×820×1275 | 1860×1130×1290 |

Модели J300/2100AR, J300/2100BR имеют наибольший размер приемного и подающего столов, и максимальную из всей линейки фуговальных станков ширину фугования – 304 мм. Применяются для обработки длинных заготовок. Рассчитаны на подключение к сети 380 В. Столы и параллельный упор выполнены из чугуна. Для безопасной работы станки оборудованы литыми защитными кожухами ножевого вала, также в комплекте поставки есть специальные упоры. В целом обе модели имеют схожие характеристики. Основные отличия – это количество ножей на валу (для валов с прямыми ножами) и способ регулировки столов подачи и приема, в одном случае это рукоятки, в другом – маховики.

Для модели J300/2100B возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral, модели J300/2100BH и J300/2100BMH поставляются с Helical валом.

BELMASH J300/2100B BELMASH J300/2100BH

Станки фуговальные
Арт. S024A, S117A

BELMASH J300/2100BM BELMASH J300/2100BMH

Станки фуговальные
Арт. S025A, S118A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, параллельный упор, кронштейн, ограждение ножевого вала, патрубок аспирации, устройство для установки ножей, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ (для J300/2100B)

Вал BELMASH Helical 304, BELMASH Spiral 304

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | J300/2100B, J300/2100BH | J300/2100BM, J300/2100BMH |
|---|-------------------------|---------------------------|
| Максимальная ширина обработки, мм | 304 | 304 |
| Максимальная глубина резания за один проход, мм | 3 | 3 |
| Глубина регулировки подающего стола, мм | 19 | 19 |
| Размер ножей (прямые/helical), мм | 304,8×29×3/ 15×15×2,5 | 304,8×29×3/ 15×15×2,5 |
| Количество ножей (прямые/helical), шт. | 3/ 96 | 4/ 96 |
| Длина загрузочного/приемного стола, мм | 1036/1036 | 1036/1036 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 5000 | 5000 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Потребляемая мощность, Вт | 2200 | 2200 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 380/50 | 380/50 |
| Масса нетто/брутто, кг | 350/377 | 360/422 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 2140×1440×1105 | 2140×1440×1172 |

Линейка ленточнопильных станков BELMASH состоит из пяти моделей. Предназначены для обработки древесины, а также, фанеры, ДВП, МДФ, ДСП и т.п. пилением с целью придания им необходимых форм и размеров, с ручной подачей заготовки. На станках можно выполнять следующие виды обработки: пакетное резание, резание по кривой, разрезание на заготовки заданной длины, продольное резание, поперечное резание, резание под углом.

WBS-228/2 и WBS-254/2 самые компактные и легкие модели, оснащены асинхронными двигателями, рабочие столы алюминиевые, поворотные. Младшая – настольного исполнения и ручкой для переноски. Станок можно закрепить на верстаке. Модель WBS-254/2 укомплектована подставкой.

BELMASH WBS-228/2

Станок ленточнопильный
Арт. S048A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, стол, упор параллельный, упор угловой, толкатель, кронштейн, крепеж, ключи, ножки, ручка, полотно пильное, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH WBS-254/2

Станок ленточнопильный
Арт. S049A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, основание, стол, упор параллельный, направляющая упора параллельного, упор угловой, крепеж, ключи, полотно пильное, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | WBS-228/2 | WBS-254/2 |
|---|--------------|----------------|
| Максимальная высота распиловки, мм | 90 | 152 |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы), мм | 225 | 245 |
| Размер рабочего стола, Д×Ш, мм | 300×300 | 360×320 |
| Длина/ширина полотна пилы, мм | 1575/ 3 ÷ 10 | 1826/ 3 ÷ 12,5 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0...+45 | 0...+45 |
| Скорость пильного полотна, м/мин. | 635 | 400/800 |
| Диаметр маховика/посадочное отверстие, мм | 238/26 | 254/26 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная мощность, Вт | 350 | 450 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Диаметр патрубка для отведения стружки, мм | 49 | 49/74/99 |
| Масса нетто/брутто, кг | 18/20 | 33,5/36,5 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 465×490×770 | 630×680×1500 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 815×435×335 | 955×450×385 |

На станках можно выполнять следующие виды обработки: пакетное резание, резание по кривой, разрезание на заготовки заданной длины, продольное резание, поперечное резание, резание под углом. Все три модели имеют стационарное (напольное) исполнение, укомплектованы угловыми и параллельными упорами, каркасными основаниями. Станки WBS-304, WBS-355 имеют подсветку зоны резания и устройство для резки круга. Оснащены ящиком для опилок. Особенность станка WBS-355/2 – это чугунная рама и комбинированный упор, сочетающий функции параллельного и углового.

BELMASH WBS-304 BELMASH WBS-355

Станки ленточнопильные
Арт. S050A, S051A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, основание, стол пильный, кронштейн, упор параллельный, упор угловой, устройство для резки круга, крепеж, ключи, полотно пильное, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH WBS-355/2

Станок ленточнопильный
Арт. S052A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, основание, стол пильный, упор комбинированный, крепеж, ключи, полотно пильное, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | WBS-304 | WBS-355 | WBS-355/2 |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Максимальная высота распиловки, мм | 160 | 220 | 145 |
| Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы), мм | 305 | 340 | 350 |
| Размер рабочего стола, Д×Ш, мм | 480×390 | 545×515 | 350×350 |
| Длина/ширина полотна пилы, мм | 2240/ 3÷20 | 2560/ 3÷25 | 2375/ 3÷19 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0...+45 | 0...+45 | 0...+45 |
| Скорость пильного полотна, м/мин. | 370/800 | 370/800 | 510/680 |
| Диаметр маховика/посадочное отверстие, мм | 315/35 | 355/35 | 355/35 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная мощность, Вт | 800 | 1100 | 800 |
| Характеристики питающей сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Диаметр патрубка для отведения стружки, мм | 49/74/79 | 49/74/99 | 49/74/99 |
| Масса нетто/брутто, кг | 62/65 | 79/82 | 74/78 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 600×780×1600 | 760×815×1710 | 560×624×1650 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 1230×530×440 | 1350×575×440 | 1140×560×290 |

BELMASH WL-300/450 BELMASH WL-300/450VS

Станки токарные
Арт. S078A, S079A



Основание, передняя и задняя бабки этих моделей выполнены из чугуна. Характеристики схожи, главное различие в типе двигателя и значениях скоростей и их переключении. Модель WL300/450VS имеет три диапазона скоростей с плавной регулировкой, а на передней бабке имеется дисплей частоты вращения шпинделя. На задней части передней бабки расположена инструментальная консоль.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, подручник, планшайба, вращающийся центр, поводковый патрон, выколотка, рукоятка маховика, ключи, консоль для инструментов, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Удлинение станины EB-545.

BELMASH WL-350/1000VS

Станок токарный
Арт. S080A



Станок имеет межцентровое расстояние 1000 мм. Устанавливается как на подставку, так и на верстак. Основание, передняя и задняя бабки, подставка выполнены из листовой стали. Регулировка скоростей плавная, на передней бабке расположен дисплей частоты вращения шпинделя. В комплекте поставки есть копировальное устройство из чугуна, а также кронштейны для установки эталона.



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, основание, подручник, планшайба, вращающийся центр, поводковый патрон, копировальное устройство, резцы, маховики, рукоятки штурвала, кронштейны, выколотка, ключи, консоль для инструментов, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | WL-300/450 | WL-300/450VS | WL-350/1000VS |
|---|----------------------------|---|----------------------|
| Максимальный диаметр обработки над станиной, мм | 305 | 305 | 350 |
| Максимальное расстояние между центрами, мм | 455 | 455 | 1000 |
| Номинальная мощность, кВт | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | коллекторный | асинхронный |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 | 230/50 |
| Номинальная частота вращения шпинделя передней бабки на холостом ходу, об./мин. | 430/750/1150/ 1800/2800 | 450 ÷ 1100 960 ÷ 2400 1400 ÷ 3500 | 500 ÷ 2300 |
| Конус шпинделя/конус пиноли задней бабки | KM2/KM2 | KM2/KM2 | KM2/KM2 |
| Резьба шпинделя | 1"×8TPI | 1"×8TPI | 1-1/8"×12TP |
| Размер планшайбы, мм | 80 | 80 | 150 |
| Ремень | поликлиновой 4PJ675 | поликлиновой 4P270J | зубчатый 15×457Li |
| Масса нетто/брутто, кг | 32/36 | 32/36 | 65/68 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 845×370×410 | 845×370×420 | 1630×600×1180 |

Основания фрезерных станков (столы фрезерные) предназначены для установки ручного фрезера или фрезерного двигателя для работы в стационарном положении. В результате пользователь получает фрезерный станок.

Фрезерные столы представляет собой металлический каркас на четырех регулируемых ножках. Сверху крепится рабочий стол со стандартным пазом 19×9,5 мм. На стол устанавливается параллельный упор с патрубком для отвода стружки. В комплекте поставки имеются два одинарных боковых прижима из литого пластика. Они позволяют надежно позиционировать заготовку относительно параллельного упора. На каркас крепится чехол-стружкосборник с боковыми карманами.

Фрезерный стол BELMASH RT600 имеет настольное исполнение, RT800 – напольное.

BELMASH RT600

Основание фрезерного станка (стол фрезерный)
Арт. S017A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание фрезерного станка, упор параллельный, чехол-стружкосборник (текстиль), карманы боковые, пластина для крепления фрезерного двигателя, кольцо проставочное, пусковой штифт, прижим боковой одинарный, кожух защитный, ключи, приспособление для центровки, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Лифт фрезерный, двигатель фрезерный, упор подвижный, боковые прижимы одинарные и двойные, наборы проставочных колец.

BELMASH RT800

Основание фрезерного станка (стол фрезерный)
Арт. S018A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Рабочий стол, сборное основание, упор параллельный, чехол-стружкосборник (текстиль), пластина для крепления фрезерного двигателя, кольцо проставочное, пусковой штифт, прижим боковой одинарный, кожух защитный, ключи, приспособление для центровки, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | RT600 | RT800 |
|--|-------------|---------------|
| Размер рабочей поверхности, мм | 600×400 | 800×600 |
| Высота рабочей поверхности над уровнем пола, мм | 450 | 860 |
| Максимальный ход параллельного упора, мм | 125 | 280 |
| Размер паза стола, мм | 19×9,5 | 19×9,5 |
| Размер пластины, мм | 298,5×235 | 298,5×235 |
| Диаметр посадочного отверстия пластины, мм | 98,3 | 98,3 |
| Количество/диаметр патрубков для отведения стружки, шт./мм | 2/63 | 3/63; 105 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15,5/18 | 36,0/42,0 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 600×440×575 | 1014×610×1045 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 650×460×500 | 1000×670×230 |

В линейке шлифовальных станков BELMASH представлены четыре модели. Станки предназначены для обработки заготовок из древесины и древесных материалов шлифованием с помощью абразивного инструмента.

Модели BDG 100/152 и BDG 152/228 рассчитаны на выполнение ленточного и дискового шлифования. Оба станка настольного исполнения, оснащены поворотным алюминиевым столом, который используется как при шлифовании диском, так и лентой. В специальный паз стола можно установить угловой упор.

BELMASH BDG 100/152

Станок шлифовальный ленточно-дисковый
Арт. S083A

NEW



BELMASH BDG 152/228

Станок шлифовальный ленточно-дисковый
Арт. S087A

NEW



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, стол, ограничитель, основание диска шлифовального, диск шлифовальный, упор угловой, ножки, стержень опорный, ключи, руководство по эксплуатации, упаковка.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок, стол шлифовальный, упор угловой, лента шлифовальная, круг шлифовальный, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BDG 100/152 | BDG 152/228 |
|---|-------------|-------------|
| Диаметр шлифовального диска, мм | 152 | 228 |
| Длина/ширина шлифовальной ленты, мм | 915/102 | 1219/152 |
| Номинальная частота вращения шлифовального диска на холостом ходу, об./мин. | 1420 | 2600 |
| Скорость шлифовальной ленты, м/с | 4,7 | 10,2 |
| Размер рабочего стола, Д×Ш, мм | 190×125 | 260×175 |
| Угол наклона рабочего стола, град. | 0...+60 | 0...+45 |
| Угол наклона шлифовального ленточного узла, град. | 0...+90 | 0...+90 |
| Диапазон углов углового упора, град. | -60...+60 | -60...+60 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 400 | 800 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Диаметр патрубка для отведения стружки, мм | - | 51 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15/16 | 32/35 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 510×370×640 | 680×525×800 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 520×320×280 | 735×430×465 |

BELMASH BDG 2 152/228

Станок шлифовальный ленточно-дисковый
Арт. S086A



Модель напольного исполнения, рассчитана на выполнение ленточного и дискового шлифования. Оснащена двумя поворотными алюминиевыми столами, отдельно для каждой операции. В специальные пазы столов устанавливается угловой упор. Станок можно крепить к верстаку.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок, основание, столы шлифовальные, упор угловой, лента шлифовальная, круг шлифовальный, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH DG 305

Станок шлифовальный дисковый
Арт. S089A



Модель настольного исполнения, рассчитана на выполнение дискового шлифования. Диаметр абразивного круга – 305 мм – максимальный в модельном ряду. Станок оснащен поворотным столом со специальным пазом для углового упора.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок, упор угловой, круг шлифовальный, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BDG 2 152/228 | DG 305 |
|---|------------------|-------------|
| Диаметр шлифовального диска, мм | 228 | 305 |
| Длина/ширина шлифовальной ленты, мм | 1219/152 | - |
| Номинальная частота вращения шлифовального диска на холостом ходу, об./мин. | 2850 | 1420 |
| Скорость шлифовальной ленты, м/с | 11 | - |
| Размер рабочего стола шлифовальной ленты/диска, Д×Ш, мм | 250×150/ 300×150 | -/400×133 |
| Угол наклона рабочего стола шлифовальной ленты/диска, град. | 0...+60/0...+45 | -/0...+45 |
| Угол наклона шлифовального ленточного узла, град. | 0...+90 | - |
| Диапазон углов углового упора, град. | -60...+60 | -60...+60 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 1100 | 800 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Диаметр патрубка для отведения стружки, мм | 63,5/37 | 52 |
| Масса нетто/брутто, кг | 38/42 | 25/27 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 690×680×1410 | 420×400×365 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 740×350×640 | 485×455×450 |

BELMASH MCS-400

Пила цепная строительная
Арт. S124A



Станок предназначен для резки газосиликатных, газобетонных, пенобетонных и керамзитобетонных блоков. Он станет незаменимым помощником на строительной площадке. Имеет напольное исполнение. Пила поможет сократить затраты труда и времени. Она максимально быстро, ровно и точно сможет распилить блоки как продольно, так и под углом. Также, при наружной отделке она позволит снять фаску с блоков.

Строительная пила проста в эксплуатации. Оснащена надежным асинхронным двигателем. Для включения и выключения используется ножная педаль, что удобно для оператора. Пила легко перемещается по строительной площадке, т. к. на основании имеются колеса.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила цепная строительная, основание, устройство угловое, устройство фасочное, кожух, шина, стойка, пульт управления, педаль, планка, патрубок аспирации, цепь, мешок для отходов, крепеж, СИЗ, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | MCS-400 |
|--|---------------|
| Максимальная высота реза, мм | 400 |
| Максимальная ширина от стойки до шины направляющей, мм | 330 |
| Максимальный ход рабочего стола, мм | 635 |
| Диапазон углов реза с помощью приспособления углового, град. | -45÷45 |
| Длина шины направляющей, дюйм | 20 |
| Номинальная линейная скорость цепи, м/с | 3,2 |
| Размер рабочего стола, Д×Ш, мм | 973×653 |
| Номинальная частота вращения вала двигателя на холостом ходу, мин. ⁻¹ | 2850 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2200 |
| Цепь | 3/8" 72 звена |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 |
| Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг | 87/92 |
| Габаритный размер, (Д×Ш×В), мм | 973×855×1270 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 990×770×470 |

Установки вытяжные предназначены для удаления древесных опилок, стружки и пыли, образующихся в процессе обработки пиломатериалов.

Установки имеют классическую компоновку: центробежный вентилятор, через который проходит стружка, а рядом с ним, на одной вертикальной оси, фильтр-мешок и под ним мешок-стружкосборник. Воздух с отходами резания попадает в фильтр-мешок, откуда выходит наружу, а стружка и опилки падают вниз в стружкосборник.

BELMASH DC900

Установка вытяжная
Арт. D035A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Установка вытяжная, опора, колеса, шланг, фильтр-мешок, мешок-стружкосборник, стойка фильтр-мешка, крепеж, зажимы, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH DC1200

Установка вытяжная
Арт. D088A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Установка вытяжная, опора, ручка, колеса, шланг, фильтр-мешок, мешок-стружкосборник, переходники, стойка фильтр-мешка, крепеж, зажимы, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | DC900 | DC1200 |
|--|------------------|--|
| Объём всасывания, м³/час | 900 | 1200 |
| Диаметр входных отверстий (внутренний), мм | 100 | 100 |
| Размер фильтр-мешка/стружкосборника (диаметр×высота), мм | 260×660/ 260×660 | 330×670/ 330×680 |
| Объём стружкосборника, м³ | 0,03 | 0,06 |
| Тип электродвигателя | асинхронный | асинхронный |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 550 | 550 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | 230/50 |
| Диаметр переходников стружкосборника, (внешний/внутренний), мм | - | 97/93-68/63; 62/58-45/40 39/35-39/35; 34/28,5-35/28,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 15/16 | 19/22 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 670×370×1520 | 900×500×1550 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 740×490×390 | 895×540×440 |

Кинетические дровоколы BELMASH – уникальные устройства для рубки дров, не имеющие прямых аналогов.

По сравнению с обычными гидравлическими дровоколами, модели LSE-500 и LSG-500 имеют ряд существенных преимуществ. Они оснащены двумя маховиками и системой зубчатой рейки и зубчатой шестерни, что позволяет практически мгновенно передавать усилие на толкатель и раскалывать древесину, а возврат системы расщепления в исходное положение занимает не более 1,5 секунд. Дровоколы быстро и эффективно расщепляют чурки длиной до 51 см и диаметром до 40 см.

Модель LSE-500 имеет асинхронный двигатель, а LSG-500 – бензиновый. Такой аппарат не зависит от наличия электрической сети. Оба дровокола мобильны, т. к. снабжены колесами. Несмотря на немалый вес, перемещать дровокол без труда может один человек.

BELMASH LSE-500

Дровокол кинетический
Арт. S114A

NEW



BELMASH LSG-500

Дровокол кинетический
Арт. S115A

NEW



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, стол рабочий, опора колесная, двигатель, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | LSE-500 | LSG-500 |
|--|--------------|------------------------|
| Тип двигателя | асинхронный | бензиновый 4-х тактный |
| Номинальная мощность, Вт/л.с. | 2000 | 6,5 |
| Максимальное усилие расщепления, не менее, т | 20 | 20 |
| Максимальный диаметр бревна, мм | 400 | 400 |
| Максимальная длина бревна, мм | 510 | 510 |
| Время цикла, с | 1,5 | 1,5 |
| Высота/ширина клина, мм | 140/12 | 140/12 |
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 | - |
| Масса нетто/брутто, кг | 128/140 | 131/143 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 1760×670×870 | 1760×670×870 |



БЕЛМАШ УП-2000
БЕЛМАШ УП-2200
БЕЛМАШ УП-2500
БЕЛМАШ УП-04
БЕЛМАШ УП-05
БЕЛМАШ УП-06
BELMASH UP-07

Устройства прижимные
 Арт. D001A, D002A, D003A,
 D007A, D008A, D009A, D060A



Устройства прижимные предназначены для безопасной обработки при строгании заготовок толщиной менее 63 мм. Выпускаются для всех многофункциональных станков BELMASH. Обеспечивают равномерное прижатие заготовки к рабочей поверхности и облегчают подачу материала, что улучшает чистоту обработки заготовки. Устройство крепится на станок с помощью винтов и шайб. Настройка выполняется с помощью ручки зажима вверх и ручки пружинного блока сбоку в соответствии с требуемой толщиной заготовки или усилием ее прижатия.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Блок пружинный, опоры, оси, ручка зажима, крепежные изделия, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

| Наименование | Артикул | Ширина заготовки, мм | Толщина заготовки, мм | Габаритный размер, мм | Размер упаковки, мм | Масса нетто/брутто, кг | Применение |
|----------------|---------|----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|--------------------------------------|
| БЕЛМАШ УП-2000 | D001A | 15÷230 | 8÷63 | 293×304×113 | 300×260×70 | 3/3,2 | SDM-2000M СДМ-2000 |
| БЕЛМАШ УП-2200 | D002A | 15÷250 | 8÷63 | 293×324×113 | 300×260×70 | 3,2/3,4 | SDM-2200M СДМ-2200 |
| БЕЛМАШ УП-2500 | D003A | 15÷270 | 8÷63 | 293×344×113 | 300×260×70 | 3,4/3,6 | SDM-2500M SDM-2500PRO СДМ-2500 |
| БЕЛМАШ УП-04 | D007A | 15÷230 | 8÷63 | 295×270×105 | 300×260×70 | 3/3,2 | СДМП-2200 |
| БЕЛМАШ УП-05 | D008A | 15÷200 | 8÷63 | 255×270×105 | 300×260×70 | 2,7/2,9 | УНИВЕРСАЛ-2000 УНИВЕРСАЛ-2000 ВМ |
| БЕЛМАШ УП-06 | D009A | 15÷270 | 8÷63 | 335×270×105 | 300×260×70 | 3,4/3,6 | УНИВЕРСАЛ-2500Е МОГИЛЁВ 2.4 |
| BELMASH UP-07 | D060A | 15÷270 | 8÷63 | 293×331×95 | 300×260×70 | 3,3/3,5 | SDMR-2500 SDR-2200 |



Прижимное устройство БЕЛМАШ УП-2500
 (установлено на станок BELMASH SDM-2500M)

TD-2000, TD-2200, TD-2500

Приставки рейсмусовые
Арт. D010A, D011A, D012A

Рейсмусовая приставка является незаменимым помощником и дает возможность получить на выходе заготовку отличного качества. Имеет собственный фуговальный вал, вращающийся от двигателя станка. С помощью приставки можно осуществить точную обработку пиломатериалов толщиной до 100 мм.

Приставка оснащена регулировкой толщины резания за один проход (max 3 мм), кожухом с патрубком для удаления стружки, пластиной из нержавеющей стали для лучшего скольжения бруска, а также устройством предотвращения отброса заготовки, что обеспечивает легкую ручную подачу и чистоту обработки древесины.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Приставка рейсмусовая, ограждение ремня, ремень, шаблон, ключ, кожух для удаления стружки, крепёж, руководство по эксплуатации, упаковка.



Рейсмусовая приставка TD-2200,
установлена на станок БЕЛМАШ СДМ-2200

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | TD-2000 | TD-2200 | TD-2500 |
|--|---------------------|---------------------|------------------------------------|
| Применение | SDM-2000M, СДМ-2000 | SDM-2200M, СДМ-2200 | SDM-2500M, СДМ-2500 SDM-2500PRO |
| Максимальная ширина строгания, мм | 200 | 230 | 250 |
| Высота заготовки, мм | 8÷103 | 8÷103 | 8÷103 |
| Частота вращения вала, мин ⁻¹ | 7700 | 7700 | 7700 |
| Количество ножей на валу, шт. | 2 | 2 | 2 |
| Размер ножей, мм | 200×2×20 | 230×2×20 | 250×2×20 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 390×346×280 | 390×366×280 | 390×386×280 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 405×395×265 | 405×395×265 | 405×395×265 |
| Масса нетто/брутто, кг | 13,5/15 | 14,5/16 | 15/16,5 |

BELMASH WB-150

Устройство для браширования
Арт. D096A



Устройство предназначено для браширования деревянных заготовок. Имеет два рабочих стола. Устанавливается вместо штатного фрезерного стола. Применяется только на многофункциональных станках серии SDM. Рабочую зону браширования можно изменять по ширине. Для подключения устройства для удаления стружки имеется патрубок 63 мм.

ВОЗМОЖНОСТИ: браширование с заданной глубиной при помощи регулировки нижнего стола, браширование с созданием индивидуального рисунка с помощью верхнего стола.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Устройство, щётки, крепёж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

Размер обрабатываемой заготовки (max) 150×80 мм
Частота вращения щёток – 3600 об./мин.
Размер верхнего/нижнего стола (Д×Ш) 400×300/330×160 мм
Глубина браширования (max) 10 мм
Габаритный размер 400×300×320 мм
Размер упаковки 435×280×312 мм
Масса нетто/брутто 14/14,3 кг

MD-01

Устройство фрезерное
Арт. D013A



Устройство предназначено для станков серии SDM, используется при сверлении, фрезеровании пазов в древесине при помощи концевых фрез. Вращая ручки можно изменить положение столика в трех плоскостях. Приспособление крепится с помощью болтов вместо штатного фрезерного стола. В комплекте имеются два прижима, которые обеспечивают фиксацию заготовки (максимальная высота 100 мм).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание, оси, прижимы, планки, крепеж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | MD-01 |
|--------------------------------------|-------------|
| Максимальный ход по осям X, Y, Z, мм | 160/55/70 |
| Размер стола, мм | 340×190 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 483×383×446 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 485×282×304 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 8,6/9,6 |

BELMASH EB-545

Удлинение станины
Арт. D083A



Приспособление предназначено для токарных станков. Применение данного аксессуара позволяет увеличить межцентровое расстояние на 545 мм и суммарно составит 1000 мм. Выполнено из чугуна. Крепится к правой части станка с помощью двух винтов.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Удлинение станины, крепеж, ключ, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | EB-545 |
|-------------------------------|----------------------------|
| Применение | WL-300/450 WL-300/450VS |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 615×200×200 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 685×220×285 |
| Масса нетто/брутто, кг | 10,0/11,0 |



Токарный станок BELMASH WL-300/450 с установленным удлинением станины EB-545

BELMASH TD51

Устройство шипорезное
Арт. D056A



Устройство используется в качестве дополнительного приспособления для работы на циркулярных/ круглопильных станках. Предназначено для выполнения угловых пазов шипа. Устанавливается на большинство имеющихся на рынке видов циркулярных станков со стандартным Т-образным пазом. Допустимое расстояние от центра паза до пильного диска – от 57 до 114 мм.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Приспособление шипорезное, кронштейн, скоба фиксирующая, маховик, рукоятки, крепеж, ключи, руководство по эксплуатации, упаковка.

БЕЛМАШ SC-01

Прижим боковой
Арт. D014A



Боковой прижим предназначен для фиксации заготовки к направляющей линейке во время операций пиления и фрезерования, таким образом обеспечивая дополнительную безопасность и удобство при работе на станке. Нет необходимости вручную удерживать заготовку перед режущим инструментом – она надежно фиксируется прижимом. При этом устройство оснащено винтом-барашком, с помощью которого можно регулировать усилие прижатия в соответствии с толщиной заготовки.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание, блок пружинный, ручка, пружина, крепеж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH TD51 | БЕЛМАШ SC-01 |
|---|---|----------------|
| Применение | станки круглопильные, циркулярные со стандартным Т-образным пазом 19×9,5 мм | станки BELMASH |
| Габаритный размер, максимальный (Д×Ш×В), мм | 750×350×350 | 320×100×60 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 330×320×225 | 327×74×78 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 8,3/8,9 | 1,1/1,3 |



BELMASH CR-2000
BELMASH CR-2200
BELMASH CR-2500

Линейки комбинированные
 Арт. D026A, D027A, D028A



BELMASH UR-01

Линейка универсальная
 Арт. RA022A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH CR-2000 | BELMASH CR-2200 | BELMASH CR-2500 | BELMASH UR-01 |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| Применение | SDM-2000M СДМ-2000 | SDM-2200M СДМ-2200 | SDM-2500M SDM-2500PRO СДМ-2500 | CBS-2000 CBS-2400 |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 888×550×300 | 960×580×300 | 1030×600×300 | 500×220×125 |
| Размер упаковки (Д×Ш×В), мм | 995×135×130 | 995×135×130 | 995×135×130 | - |
| Масса (нетто/брутто), кг | 9,2/9,7 | 9,7/10,2 | 10,2/10,7 | 1,8 |

BELMASH CR-02

Каретка линейки комбинированной
 Арт. RA017A



BELMASH U01

Упор стола фрезерного
 Арт. RA020A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH CR-02 | BELMASH U01 |
|-------------------------------|--|---|
| Применение | Линейки комбинированные CR-2000, CR-2200, CR-2500 | Станки SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M |
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 180×55×80 | 470×80×60 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 0,5 | 0,5 |



БЕЛМАШ П-1
БЕЛМАШ П-2

Подставки
Арт. D004A, D005A



БЕЛМАШ ПК-1
БЕЛМАШ ПК-2

Подставки
Арт. D016A, D017A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | БЕЛМАШ П-1 | БЕЛМАШ П-2 | БЕЛМАШ ПК-1 | БЕЛМАШ ПК-2 |
|--|--|-------------|-------------|-------------|
| Габаритный размер (Д×Ш×В), мм | 775×570×530 | 813×608×600 | 805×638×530 | 824×638×600 |
| Размер индивидуальной упаковки (Д×Ш×В), мм | 705×145×80 | 705×145×80 | 905×197×111 | 905×197×111 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 8,3/8,6 | 8,8/9,1 | 9,2/9,5 | 9,7/10 |
| Применение | для станков BELMASH настольного исполнения | | | |

БЕЛМАШ СТ

Столешница
Арт. D006A



BELMASH CBS ST-02

Стол боковой
Арт. D086A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | БЕЛМАШ СТ | BELMASH CBS ST-02 |
|--------------------------|--------------------------------|--------------------|
| Применение | подставки П-1, П-2, ПК-1, ПК-2 | CBS-2000, CBS-2400 |
| Размер стола (Д×Ш×В), мм | 625×360×27 | 830×405 |
| Масса (нетто/бруто), кг | 5,3/5,75 | 10,0/10,5 |

BELMASH RS-01

Подставка роликовая
Арт. D064A



BELMASH RS-02

Подставка роликовая
Арт. D065A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | RS-01 | RS-02 |
|----------------------------|----------|----------|
| Высота подставки, мм | 700÷1050 | 700÷1050 |
| Нагрузка, не более, кг | 80 | 50 |
| Размер основания, мм | 570×650 | 475×490 |
| Ширина роликовых групп, мм | 440 | 400 |
| Масса (нетто/брутто), кг | 6,3/6,5 | 5,2/5,5 |



Подставка роликовая BELMASH RS-02
(используется с циркулярным станком BELMASH CBS-2400)

BELMASH D033A

Лифт фрезерный
Арт. D033A



Лифт предназначен для подъёма/опускания фрезерного двигателя. Устанавливается в стол оснований фрезерных станков (фрезерных столов) RT600, RT800 и аналогичных изделий.

Габаритный размер 298×235×270 мм
Диаметр под установку двигателя 98÷107 мм
Размер пластины 298×235×10 мм
Масса нетто/брутто 4,8/5,9 кг

BELMASH 1800F

Двигатель фрезерный
Арт. 03013



Двигатель коллекторный, переменного тока. Предназначен для установки на основания фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий совместно с фрезерным лифтом.

Мощность 1800 Вт, 220 В/50 Гц
Частота вращения на холостом ходу 10000÷22000 об./мин.
Габаритный размер 120×120×230 мм
Масса нетто/брутто 3,8/4,5 кг

BELMASH D032A

Упор подвижный
Арт. D032A



Подвижный упор предназначен для поперечного фрезерования узких заготовок. Крепится к параллельному упору, подвижная часть перемещается по трубчатой направляющей.

Длина направляющей 710 мм
Угол поворота -45...+45°
Ход подвижного упора 450 мм
Масса нетто/брутто 5,8/6,2 кг

BELMASH D030A BELMASH D031A

Прижим боковой одинарный, прижим боковой двойной
Арт. D030A, D031A



Прижимы предназначены для фиксации заготовок сверху и сбоку при фрезеровании. Устанавливаются в паз параллельного упора или рабочего стола. Благодаря наклонным пластиковым «перьям» создается постоянное усилие, прижимы не оставляют следов на заготовке.

Ход гребёнки 100 мм
Масса нетто/брутто 0,4/0,5 | 0,75/1,0 кг

BELMASH D029A

Набор колец проставочных
Арт. D029A



Количество 4 шт.
Диаметр внутренний: 6,35/12,7/35/63,5 мм
Наружный диаметр 98,2 мм
Толщина 7,2 мм

BELMASH D029B

Набор колец проставочных
Арт. D029B



Количество 4 шт.
Наружный диаметр 98,2 мм
Толщина 7,2 мм

BELMASH AG 125/900Угловая шлифовальная машина
Арт. 03012**BELMASH AG 230/2200**Угловая шлифовальная машина
Арт. 03018

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH AG 125/900 | BELMASH AG 230/2200 |
|--|--------------------|---------------------|
| Номинальная мощность, Вт | 900 | 2200 |
| Характеристики сети, В/Гц | 220/50 | 230/50 |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об./мин. | 12500 | 6500 |
| Размер резьбы шпинделя | M14 | M14 |
| Тип электродвигателя | Коллекторный | Коллекторный |
| Максимальный диаметр абразивного круга, мм | 125 | 230 |
| Масса нетто/брутто, кг | 2,1/2,5 | 5,7/6,2 |

BELMASH CS 165/1200Циркулярная пила
Арт. 03004**BELMASH CSL 190/1500**Циркулярная пила
Арт. 03005

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH CS 165/1200 | BELMASH CSL 190/1500 |
|--|---------------------|----------------------|
| Номинальная мощность, Вт | 1200 | 1500 |
| Номинальный ток, А | 10 | 12 |
| Тип электродвигателя | Коллекторный | Коллекторный |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об./мин. | 5000 | 5800 |
| Диаметр пильного диска, мм | 165 | 190 |
| Диаметр посадочного отверстия пильного диска, мм | 20 | 20 |
| Глубина резания (угол 90/45 град.), мм | 55/37 | 67/44 |
| Масса нетто/брутто, кг | 3,6/4,1 | 4,5/5,4 |

BELMASH JSL 80/600

Лобзик
Арт. 03006



BELMASH JSL 100/750

Лобзик
Арт. 03019



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH JSL 80/600 | BELMASH JSL 100/750 |
|--|--------------------|---------------------|
| Номинальная мощность, Вт | 600 | 750 |
| Характеристики сети, В/Гц | 220/50 | 230/50 |
| Частота ходов на холостом ходу, мин. ⁻¹ | 0 ÷ 3000 | 0 ÷ 3000 |
| Ход штока, мм | 18 | 20 |
| Максимальная глубина пропила (90°) дерево/металл, мм | 80/6 | 100/10 |
| Максимальный угол при наклонном резе, град. | 45 | 45 |
| Наличие маятникового хода | есть | есть |
| Тип электродвигателя | Коллекторный | Коллекторный |
| Масса нетто/брутто, кг | 2,3/2,6 | 2,6/2,8 |

BELMASH BS 76/920

Ленточная шлифовальная машина
Арт. 03021



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|---------------------------|--------------|
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 |
| Номинальная мощность, Вт | 920 |
| Размер ленты, мм | 76×533 |
| Скорость ленты, м/мин. | 150 ÷ 350 |
| Тип электродвигателя | Коллекторный |
| Масса нетто/брутто, кг | 2,9/3,3 |

BELMASH P 82/750

Рубанок
Арт. 03020



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|---|--------------|
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 |
| Номинальная мощность, Вт | 750 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 16000 |
| Глубина строгания за один проход, мм | 0 ÷ 2 |
| Ширина строгания, мм | 82 |
| Максимальная глубина выборки четверти, мм | 18 |
| Тип электродвигателя | Коллекторный |
| Масса нетто/брутто, кг | 3,0/3,2 |

BELMASH RH 26/1050

Перфоратор
Арт. 03009



BELMASH DI 13/800

Ударная дрель
Арт. 03008



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | BELMASH RH 26/1050 | BELMASH DI 13/800 |
|---|--------------------|-------------------|
| Номинальная мощность, Вт | 1050 | 800 |
| Характеристики сети, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 0÷1100 | 0÷2900 |
| Тип патрона | SDS+ | ключевой, 13 мм |
| Наибольший диаметр сверления, металл/дерево/бетон, мм | 13/40/26 | 13/35/16 |
| Энергия удара, Дж | 3 | - |
| Тип электродвигателя | Коллекторный | Коллекторный |
| Масса нетто/брутто, кг | 3,5/5,9 | 2,3/2,7 |

BELMASH ES 10/400

Сетевая дрель-шуруповерт
Арт. 03010



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|--|----------------|
| Характеристики сети, В/Гц | 220/50 |
| Номинальная мощность, Вт | 400 |
| Тип патрона | Быстрозажимной |
| Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента, мм | 0,8÷10 |
| Тип электродвигателя | Коллекторный |
| Количество положений момента затяжки | 22+1 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 0÷850 |
| Масса нетто/брутто, кг | 1,6/1,9 |

BELMASH H 600/2000

Фен
Арт. 03024



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|----------------------------------|--------------|
| Характеристики сети, В/Гц | 230/50 |
| Номинальная мощность, Вт | 2000 |
| Режим работы 1, град.-л/мин. | 50 - 300 |
| Режим работы 2, град.-л/мин. | 70÷600 - 300 |
| Режим работы 3, град.-л/мин. | 70÷600 - 500 |
| Количество режимов продувки, шт. | 3 |
| Масса нетто/брутто, кг | 0,9/1,8 |

BELMASH 12DR16R-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03014



BELMASH 12DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03015



BELMASH 14DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03016



BELMASH 18DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03025



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | 12DR16R-Li | 12DR15-Li | 14DR15-Li | 18DR15-Li |
|--|--------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Тип аккумулятора/номинальное напряжение, В | Li-ion/12 | Li-ion/12 | Li-ion/14,4 | Li-ion/18 |
| Наибольший диаметр сверления, сталь/дерево, мм | 10/25 | 10/25 | 10/30 | 10/40 |
| Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента/ тип патрона, мм | 0,8÷10/ быстросажимной | | | |
| Тип электродвигателя | Коллекторный, однофазный | | | |
| Количество положений момента затяжки | 21+1 | 21+1 | 21+1 | 21+1 |
| Максимальный крутящий момент, Нм | 25 | 25 | 26 | 27 |
| Частота вращения на холостом ходу, об./мин. | 0÷350 0÷1250 | 0÷350 0÷1250 | 0÷400 0÷1400 | 0÷450 0÷1500 |
| Масса нетто/брутто, кг | 1,0/2,0 | 1,0/2,3 | 1,1/2,4 | 1,2/2,6 |

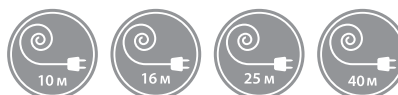
РОДНИК 250/10
РОДНИК 250/16
РОДНИК 250/25
РОДНИК 250/40

Насосы вибрационные
 с верхним забором воды
 Арт. N001A, N002A, N003A, N004A



РОДНИК 250Н/10
РОДНИК 250Н/16
РОДНИК 250Н/25
РОДНИК 250Н/40

Насосы вибрационные
 с нижним забором воды
 Арт. N005A, N006A, N007A, N008A



| ХАРАКТЕРИСТИКИ | РОДНИК 250 | РОДНИК 250Н |
|---|---------------------------------|---------------------------------|
| Расход энергии, кВт/час | 0,25 | 0,25 |
| Потребляемая мощность, Вт | 250 | 250 |
| Характеристики сети, В/Гц | 220/50 | 220/50 |
| Объемная подача, м ³ /ч | 1,05 | 0,66 |
| Напор (максимальный), м | 70 | 70 |
| Режим работы (повторно-кратковременный), час/мин. | 2/20 | 2/20 |
| Размер насоса, высота×диаметр, мм | 272×98 | 275×100 |
| Размер упаковки, мм | 150×110×285 | 150×110×305 |
| Длина шнура питания, м | 10/16/25/40 | 10/16/25/40 |
| Масса нетто/брутто, кг | 3,2/3,4 3,9/4,2 4,5/4,8 5,5/5,8 | 3,2/3,4 3,9/4,2 4,5/4,8 5,5/5,8 |

BELMASH SD03.10.005A-02
BELMASH SD03.10.005A-01
BELMASH SD03.10.005A

Кожухи для отведения стружки
Арт. D021A, D022A, D023A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



BELMASH K01
BELMASH K02
BELMASH K03

Ограждения диска пильного
Арт. RA011A, RA012A, RA013A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500, CBS-2000, CBS-2400, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



BELMASH SD04.15.000

Кожух для отведения стружки
Арт. D024A

Применение: для станка СДМП-2200



BELMASH V384
BELMASH V403
BELMASH V437

Вставки пильного стола
Арт. RA007A, RA008A, RA009A

Применение: для станков SDM-2000M, СДМ-2000, УНИВЕРСАЛ-2000, МОГИЛЕВ 2.4, SDM-2000M, СДМ-2200, СДМП-2200, SDM-2000M, СДМ-2200, СДМП-2200, SDM-2500M, SDMR-2500, SDM-2500PRO, СДМ-2500



BELMASH TD-2000-01
BELMASH TD-2200-02
BELMASH TD-2500-03

Кожухи для отведения стружки
Арт. D061A, D062A, D063A

Применение: для приставок рейсмусовых TD-2000, TD-2200, TD-2500



BELMASH SD03.02.400

Ограждение фрезы концевой
Арт. D020A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

с твердосплавными напайками по дереву и ламинату – необходимая инструментальная оснастка к многофункциональным, циркулярным станкам, ручным циркулярным, торцовочным пилам и другому электроинструменту.

В комплекте имеются переходные кольца.



| Наименование | Артикул | Диаметр пильного диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Толщина зуба/ диска, мм | Количество зубьев, шт. | Назначение |
|-------------------------------|---------|----------------------------|-----------------------------------|-------------------------|------------------------|---------------------------|
| BELMASH 125×22,2 мм 36Т | RD108A | 125 | 22,2 | 1,5 | 36 | по дереву |
| BELMASH 125×22,2 мм 48Т | RD109A | 125 | 22,2 | 1,5 | 48 | по дереву |
| BELMASH 160×2,0/1,4×20 мм 32Т | RD060A | 160 | 20 | 2,0/1,4 | 32 | по дереву |
| BELMASH 160×1,6/1,4×20 мм 24Т | RD101A | 160 | 20 | 1,6/1,4 | 24 | по дереву |
| BELMASH 160×1,6/1,4×20 мм 20Т | RD102A | 160 | 20 | 1,6/1,4 | 20 | по дереву |
| BELMASH 165×2,2/1,4×30 мм 16Т | RD061A | 165 | 30 | 2,2/1,4 | 16 | по дереву |
| BELMASH 165×2,2/1,4×30 мм 36Т | RD062A | 165 | 30 | 2,2/1,4 | 36 | по дереву |
| BELMASH 165×2,2/1,4×30 мм 36Т | RD056B | 165 | 30 | 2,2/1,4 | 36 | по ламинату |
| BELMASH 190×2,4/1,5×30 мм 16Т | RD064A | 190 | 30 | 2,4/1,5 | 16 | по дереву |
| BELMASH 190×2,4/1,5×30 мм 42Т | RD057B | 190 | 30 | 2,4/1,5 | 42 | по ламинату |
| BELMASH 190×2,2/1,4×30 мм 48Т | RD065A | 190 | 30 | 2,2/1,4 | 48 | по дереву |
| BELMASH 190×1,6/1,4×20 мм 24Т | RD103A | 190 | 20 | 1,6/1,4 | 24 | по дереву |
| BELMASH 190×1,6/1,4×20 мм 36Т | RD106A | 190 | 20 | 1,6/1,4 | 36 | по дереву |
| BELMASH 190×1,6/1,4×30 мм 24Т | RD107A | 190 | 30 | 1,6/1,4 | 24 | по дереву |
| BELMASH 190×1,6/1,4×20 мм 36Т | RD104A | 190 | 30 | 1,6/1,4 | 36 | по дереву |
| BELMASH 190×1,6/1,4×20 мм 48Т | RD105A | 190 | 30 | 1,6/1,4 | 48 | по дереву |
| BELMASH 210×2,4/1,5×32 мм 16Т | RD073A | 210 | 32 | 2,4/1,5 | 16 | по дереву |
| BELMASH 210×2,4/1,5×32 мм 36Т | RD074A | 210 | 32 | 2,4/1,5 | 36 | по дереву |
| BELMASH 210×2,4/1,5×32 мм 42Т | RD066A | 210 | 32 | 2,4/1,5 | 42 | по дереву |
| BELMASH 210×2,4/1,5×32 мм 48Т | RD058B | 210 | 32 | 2,4/1,5 | 48 | по ламинату |
| BELMASH 210×2,4/1,5×32 мм 60Т | RD075A | 210 | 32 | 2,4/1,5 | 60 | по дереву |
| BELMASH 250×2,6/1,8×32 мм 16Т | RD023A | 250 | 32 | 2,6/1,8 | 16 | по дереву |
| BELMASH 250×3,2/1,8×32 мм 24Т | RD038A | 250 | 32 | 3,2/1,8 | 24 | по дереву |
| BELMASH 250×2,6/1,8×32 мм 40Т | RD049A | 250 | 32 | 2,6/1,8 | 40 | по дереву |
| BELMASH 250×2,6/1,8×32 мм 56Т | RD039A | 250 | 32 | 2,6/1,8 | 56 | по дереву |
| BELMASH 250×3,0/1,8×32 мм 60Т | RD055B | 250 | 32 | 3,0/1,8 | 60 | по ламинату |
| BELMASH 250×3,0/2,0×32 мм 72Т | RD024A | 250 | 32 | 3,0/2,0 | 72 | по дереву |
| BELMASH 250×3,0/1,8×32 мм 96Т | RD083B | 250 | 32 | 3,0/1,8 | 96 | по ламинату |
| BELMASH 250×3,2/2,0×32 мм 20Т | RD093C | 250 | 32 | 3,2/2,0 | 20 | по дереву, продольный рез |

| Наименование | Артикул | Диаметр пильного диска, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Толщина зуба/диска, мм | Количество зубьев, шт. | Назначение |
|--------------------------------|---------|----------------------------|-----------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|
| BELMASH 280×3,0/1,8×32 мм 24Т | RD026A | 280 | 32 | 3,0/1,8 | 24 | по дереву |
| BELMASH 280×3,2/2,2×32 мм 24Т | RD076A | 280 | 32 | | | |
| BELMASH 280×3,0/2,0×32 мм 48Т | RD027A | 280 | 32 | 3,0/2,0 | 48 | по дереву |
| BELMASH 280×3,4/2,2×32 мм 72Т | RD028B | 280 | 32 | 3,4/2,2 | 72 | по ламинату |
| BELMASH 280×3,2/2,0×32 мм 96Т | RD029A | 280 | 32 | 3,2/2,0 | 96 | по дереву |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 24Т | RD040A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 24 | по дереву |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 36Т | RD030A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 36 | по дереву |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 48Т | RD041A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 48 | по дереву |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 60Т | RD031A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 60 | по дереву |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 72Т | RD050A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 72 | по дереву |
| BELMASH 315×3,4/2,2×32 мм 80Т | RD051B | 315 | 32 | 3,4/2,2 | 80 | по ламинату |
| BELMASH 315×3,2/2,2×32 мм 100Т | RD032A | 315 | 32 | 3,2/2,2 | 100 | по дереву |
| BELMASH 315×3,4/2,2×32 мм 100Т | RD084B | 315 | 32 | 3,4/2,2 | 100 | по ламинату |
| BELMASH 315×3,4/2,2×32 мм 28Т | RD094C | 315 | 32 | 3,4/2,2 | 28 | по дереву, продольный рез |



НОЖИ СТРОГАЛЬНЫЕ

| Наименование | Артикул | Количество ножей/вставок в комплекте, шт. | Размер ножей/вставок, мм | Применение |
|----------------------------|---------|---|--------------------------|--|
| BELMASH 200×2×20 M6 | RN065A | 2 | 200×2×20 | УНИВЕРСАЛ-2000, УНИВЕРСАЛ-2000 ВМ, TD-2000 |
| BELMASH HSS W3 230×2×20 M6 | RN062A | 2 | 230×2×20 | СДМ-2000, СДМП-2200, TD-2200 |
| BELMASH 230×2×20 M6 | RN041A | 2 | 230×2×20 | СДМ-2000, СДМП-2200, TD-2200 |
| BELMASH HSS W3 250×2×20 M6 | RA061A | 2 | 250×2×20 | SDM-2200M, СДМ-2200, TD-2500 |
| BELMASH 250×2×20 M6 | RA040A | 2 | 250×2×20 | SDM-2200M, СДМ-2200, TD-2500 |
| BELMASH HSS W3 270×2×20 M6 | RA060A | 2 | 270×2×20 | SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500 СДМ-2500, УНИВЕРСАЛ-2500Е, МОГИЛЁВ 2.4, SDR-2200 |
| BELMASH 270×2×20 M6 | RA039A | 2 | 270×2×20 | SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500 СДМ-2500, УНИВЕРСАЛ-2500Е, МОГИЛЁВ 2.4, SDR-2200 |
| BELMASH HSS W3 333×1,5×12 | RA064A | 2 | 333×1,5×12 | P1500, P1500M |
| BELMASH HSS 152,4×16×2,7 | RN051A | 1 | 152,4×16×2,7 | J150/1170SA, J150/1170AR |
| BELMASH HSS 203,2×20×3 | RN052A | 1 | 203,2×20×3 | J200/1900AR, J200/1800AR |
| BELMASH HSS 304,8×29×3 | RN054A | 1 | 304,8×29×3 | J300/2100B, J300/2100BM |
| BELMASH HSS 381×25,4×3 | RN056A | 1 | 381×25,4×3 | P380ARB, P380RB |
| BELMASH HSS 508×24,5×3 | RN057A | 1 | 508×24,5×3 | P500RB |
| BELMASH HSS W3 210×1,8×22 | RN072A | 2 | 210×1,8×22 | JT-2 204/210 |
| BELMASH HSS W3 258×2×22 | RN071A | 2 | 258×2×22 | JT-2 254/120 |
| BELMASH HSS W3 270×2×20 M6 | RN070A | 3 | 270×2×20 | SDMR-2500, SDR-2200, SDM-2500PRO |
| HM 14×14×2 мм | RN069A | 10 | 14×14×2 | Для валов Spiral |
| HM 15×15×2,5 мм | RN068A | 10 | 15×15×2,5 | Для валов Helical |

ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ

Для обработки прямоугольных пазов при фрезеровании вдоль волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород

| Наименование | Артикул | Диаметр фрезы, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Толщина, мм | Количество зубьев, шт. |
|----------------------|---------|-------------------|-----------------------------------|-------------|------------------------|
| BELMASH 125×32×4 мм | RF0011A | 125 | 32 | 4 | 6 |
| BELMASH 125×32×5 мм | RF0012A | 125 | 32 | 5 | 6 |
| BELMASH 125×32×6 мм | RF0013A | 125 | 32 | 6 | 6 |
| BELMASH 125×32×8 мм | RF0014A | 125 | 32 | 8 | 6 |
| BELMASH 125×32×10 мм | RF0015A | 125 | 32 | 10 | 6 |
| BELMASH 125×32×12 мм | RF0016A | 125 | 32 | 12 | 6 |
| BELMASH 125×32×14 мм | RF0030A | 125 | 32 | 14 | 6 |
| BELMASH 125×32×16 мм | RF0032A | 125 | 32 | 16 | 6 |
| BELMASH 125×32×18 мм | RF0034A | 125 | 32 | 18 | 6 |
| BELMASH 125×32×20 мм | RF0036A | 125 | 32 | 20 | 6 |
| | | | | | |
| BELMASH 160×32×8 мм | RF0042A | 160 | 32 | 8 | 6 |
| BELMASH 160×32×10 мм | RF0044A | 160 | 32 | 10 | 6 |
| BELMASH 160×32×12 мм | RF0046A | 160 | 32 | 12 | 6 |
| BELMASH 160×32×14 мм | RF0048A | 160 | 32 | 14 | 6 |
| BELMASH 160×32×16 мм | RF0050A | 160 | 32 | 16 | 6 |
| BELMASH 160×32×18 мм | RF0052A | 160 | 32 | 18 | 6 |
| BELMASH 160×32×20 мм | RF0054A | 160 | 32 | 20 | 6 |
| | | | | | |
| BELMASH 180×32×10 мм | RF0060A | 180 | 32 | 10 | 6 |
| BELMASH 180×32×20 мм | RF0070A | 180 | 32 | 20 | 6 |
| | | | | | |
| BELMASH 200×32×10 мм | RF0074A | 200 | 32 | 10 | 6 |
| BELMASH 200×32×20 мм | RF0079A | 200 | 32 | 20 | 6 |

**ФРЕЗЫ С ПОДРЕЗАЮЩИМИ ЗУБЬЯМИ**

Для обработки пазов при фрезеровании поперек волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород

| Наименование | Артикул | Диаметр фрезы, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Толщина, мм | Количество зубьев, шт. |
|----------------------|---------|-------------------|-----------------------------------|-------------|------------------------|
| BELMASH 125×32×4 мм | RF0029A | 125 | 32 | 4 | 9 |
| BELMASH 125×32×5 мм | RF0017A | 125 | 32 | 5 | 9 |
| BELMASH 125×32×6 мм | RF0018A | 125 | 32 | 6 | 9 |
| BELMASH 125×32×8 мм | RF0019A | 125 | 32 | 8 | 9 |
| BELMASH 125×32×10 мм | RF0020A | 125 | 32 | 10 | 9 |
| BELMASH 125×32×12 мм | RF0087A | 125 | 32 | 12 | 9 |
| BELMASH 125×32×14 мм | RF0031A | 125 | 32 | 14 | 9 |
| | | | | | |
| BELMASH 160×32×16 мм | RF0045A | 160 | 32 | 16 | 9 |
| BELMASH 160×32×18 мм | RF0047A | 160 | 32 | 18 | 9 |





ФРЕЗЫ РАДИУСНЫЕ

Для фрезерования галтелей, штапов и полуштапов

| Наименование | Артикул | Диаметр фрезы, мм | Диаметр посадочного отверстия, мм | Толщина, мм | Радиус галтели/штапа/полуштапа, мм | Количество зубьев, шт. | Назначение |
|------------------------|------------|-------------------|-----------------------------------|-------------|------------------------------------|------------------------|---|
| BELMASH 125×32×8,3 мм | RF0021AVK | 125 | 32 | 8,3 | 3 | 4 | Для фрезерования галтелей с твердосплавными напайками, по дереву |
| BELMASH 125×32×10,4 мм | RF0022AVK | 125 | 32 | 10,4 | 5 | 4 | Для фрезерования галтелей с твердосплавными напайками, по дереву |
| BELMASH 125×32×22 мм | RF0095A | 125 | 32 | 22 | 8 | 4 | Для фрезерования штапов с твердосплавными напайками, по дереву |
| BELMASH 125×32×30 мм | RF0096A | 125 | 32 | 30 | 10 | 4 | |
| BELMASH 125×32×7 мм | RF0023AVKL | 125 | 32 | 7 | 4 | 4 | Для фрезерования полуштапов (левые) с твердосплавными напайками, по дереву |
| BELMASH 125×32×8 мм | RF0024AVKL | 125 | 32 | 8 | 5 | 4 | |
| BELMASH 125×32×9 мм | RF0025AVKL | 125 | 32 | 9 | 6 | 4 | |
| BELMASH 125×32×7 мм | RF0026AVKR | 125 | 32 | 7 | 4 | 4 | Для фрезерования полуштапов (правые) с твердосплавными напайками, по дереву |
| BELMASH 125×32×8 мм | RF0027AVKR | 125 | 32 | 8 | 5 | 4 | |
| BELMASH 125×32×9 мм | RF0028AVKR | 125 | 32 | 9 | 6 | 4 | |
| BELMASH 125×32×17 мм | RF0097A | 125 | 32 | 17 | 12 | 4 | |
| BELMASH 125×32×19 мм | RF0094A | 125 | 32 | 19 | 14 | 4 | |
| BELMASH 125×32×21 мм | RF0092A | 125 | 32 | 21 | 16 | 4 | |
| BELMASH 125×32×23 мм | RF0093A | 125 | 32 | 23 | 18 | 4 | |

РЕМНИ

| Наименование | Артикул | Применение |
|------------------|----------------------|--|
| 6 PJ 356 | RR001, RR014A | УНИВЕРСАЛ-2500Е, SG-01 |
| 6 PJ 381 | RR002, RR011A | УНИВЕРСАЛ-2000, МОГИЛЁВ 2.4 |
| 6 PJ 559 | RR005, RR008, RR012A | SDMR-2500, СДМП-2200 |
| 8 PJ 508 | RR006, RR015A | SDM-2000M, СДМ-2000, SDM-2200M, СДМ-2200, SDM-2500M, СДМ-2500, SDM-2500PRO |
| 8 PJ 813 | RR016A | SDMR-2500 |
| 6 PJ 432 | RR003, RR013A | TD-2000, TD-2200, TD-2500, CBS-2000, CBS-2400 |
| 6 PJ 508 | RR004 | TD-2000, TD-2200, TD-2500 |
| 135J6 | RR010 | P1500, 1500M |
| Z1525 | RR017A | P500RB |
| Z686 | RR018A | P380ARB |
| A1016 | RR019A | J200/1900AR |
| A1180 | RR020A | J200/1800AR |
| A1397 | RR021A | J300/2100B, J300/2100BM |
| A762 | RR022A | J150/1170SA |
| A965 | RR023A | J150/1170AR |
| 037×130 (130 XL) | RR025A | WBS-228/2 |
| 400J3 (PJ400) | RR026A | WBS-254/2 |
| 595J4 (PJ595) | RR027A | WBS-304 |
| 600J4 (PJ600) | RR028A | WBS-355 |
| O 600 | RR029A | WBS-355/2 |



ВАЛЫ



| Наименование | Артикул | Диаметр, мм | Количество ножей/вставок, шт. | Размер ножей/вставок, мм | Применение |
|---------------------|---------|-------------|-------------------------------|--------------------------|----------------------------------|
| BELMASH SDM 230/2 | RA026A | 55 | 2 | 230×2×20 | SDM-2000M, СДМ-2000 |
| BELMASH SDM 250/2 | RA016A | 55 | 2 | 250×2×20 | SDM-2200M, СДМ-2200 |
| BELMASH SDM 270/2 | RA018A | 55 | 2 | 270×2×20 | SDM-2500M, СДМ-2500 |
| BELMASH SDM 270/3 | RA010A | 55 | 3 | 270×2×20 | SDM-2500M, СДМ-2500, SDM-2500PRO |
| BELMASH MG 270/2 | RA019A | 55 | 2 | 270×2×20 | МОГИЛЁВ 2.4 |
| BELMASH Helical 152 | RA023A | 65 | 30 | 15×15×2,5 | J150/1170AR |
| BELMASH Helical 152 | RA027A | 65 | 30 | 15×15×2,5 | J150/1170SA |
| BELMASH Helical 203 | RA024A | 85 | 40 | 15×15×2,5 | J200/1900AR |
| BELMASH Helical 203 | RA028A | 74 | 40 | 15×15×2,5 | J200/1800AR |
| BELMASH Helical 304 | RA025A | 98 | 96 | 15×15×2,5 | J300/2100B |
| BELMASH Helical 380 | RA029A | 76 | 75 | 15×15×2,5 | P380ARB |
| BELMASH Helical 508 | RA030A | 80 | 100 | 15×15×2,5 | P500RB |
| BELMASH Spiral 152 | RA023B | 65 | 32 | 14×14×2 | J150/1170AR |
| BELMASH Spiral 152 | RA027B | 65 | 32 | 14×14×2 | J150/1170SA |
| BELMASH Spiral 203 | RA024B | 85 | 40 | 14×14×2 | J200/1900AR |
| BELMASH Spiral 203 | RA028B | 74 | 40 | 14×14×2 | J200/1800AR |
| BELMASH Spiral 304 | RA025B | 98 | 60 | 14×14×2 | J300/2100B |
| BELMASH Spiral 380 | RA029B | 76 | 76 | 14×14×2 | P380ARB |
| BELMASH Spiral 508 | RA030B | 80 | 100 | 14×14×2 | P500RB |



ПИЛЬНЫЕ ПОЛОТНА

| Наименование | Артикул | Длина полотна, мм | Ширина полотна, мм | Толщина полотна, мм | Шаг, количество зубов на дюйм | Применение |
|----------------------|---------|-------------------|--------------------|---------------------|-------------------------------|------------|
| 1575×6,35×0,35 10TPI | PP001A | 1575 | 6,35 | 0,35 | 10 | WBS-228/2 |
| 1575×4×0,63 10TPI | PP006A | 1575 | 4 | 0,63 | 10 | |
| 1575×10×0,63 6PC TPI | PP013A | 1575 | 10 | 0,63 | 6 | |
| 1575×6×0,63 10TPI | PP008A | 1575 | 6 | 0,63 | 10 | |
| 1826×10×0,35 6TPI | PP002A | 1826 | 10 | 0,35 | 6 | WBS-254/2 |
| 1826×4×0,63 10TPI | PP007A | 1826 | 4 | 0,63 | 10 | |
| 1826×10×0,63 6PC TPI | PP015A | 1826 | 10 | 0,63 | 6 | |
| 1826×6×0,63 6PC TPI | PP009A | 1826 | 6 | 0,63 | 6 | |
| 2240×12,7×0,5 4TPI | PP003A | 2240 | 12,7 | 0,5 | 4 | WBS-304 |
| 2240×6×0,63 4PC TPI | PP010A | 2240 | 6 | 0,63 | 4 | |
| 2240×10×0,63 6PC TPI | PP014A | 2240 | 10 | 0,63 | 6 | |
| 2240×13×0,63 4TPI | PP016A | 2240 | 13 | 0,63 | 4 | |
| 2380×12,7×0,5 4TPI | PP004A | 2380 | 12,7 | 0,5 | 4 | WBS-305 |
| 2380×6×0,63 4PC TPI | PP011A | 2380 | 6 | 0,63 | 4 | |
| 2380×13×0,63 4TPI | PP017A | 2380 | 13 | 0,63 | 4 | |
| 2380×10×0,63 6PC TPI | PP019A | 2380 | 10 | 0,63 | 6 | |
| 2560×12,7×0,5 4TPI | PP005A | 2560 | 12,7 | 0,5 | 4 | WBS-305/2 |
| 2560×6×0,63 4PC TPI | PP012A | 2560 | 6 | 0,63 | 4 | |
| 2560×13×0,63 4TPI | PP018A | 2560 | 13 | 0,63 | 4 | |
| 2560×10×0,63 4PC TPI | PP020A | 2560 | 10 | 0,63 | 4 | |

ЦАНГИ

| Наименование | Артикул | Размер | Применение |
|--------------|---------|--------|-----------------------------------|
| Цанга 1/2" | RA036A | 1/2" | Двигатель фрезерный BELMASH 1800F |
| Цанга 1/4" | RA035A | 1/4" | |
| Цанга 12 мм | RA034A | 12 мм | |
| Цанга 6 мм | RA032A | 6 мм | |
| Цанга 8 мм | RA033A | 8 мм | |



ЗАПЧАСТИ

Запасные части для оборудования торговой марки BELMASH вы можете заказать по телефону +7 495 745-07-89 или по электронной почте warranty@belmash.ru.



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ОСНАСТКА КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

BELMASH

РОССИЯ

8 800 770-07-89

Info@belmash.ru

МОСКВА

+7 495 745-07-89

sales@belmash.ru

www.belmash.ru

