

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Для линейки шлифовальных станков BELMASH поставляются шлифовальные диски и ленты. Ассортимент абразивных материалов представлен в таблицах 2 и 3. Изготовлены ленты и диски на Белгородском Абразивном Заводе.



Обычно шлифование начинают с более крупной зернистости. Постепенно её уменьшают до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки, размеров, твердости древесины и желаемого результата. Общие рекомендации представлены в таблице 1.

Таблица 1 Рекомендации по использованию абразивных материалов

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
P40	Грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски
P60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов
P80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания
P100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания
P120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок
P150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок
P180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка
P220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Лента бесконечная, серия KK19XW, имеет хлопчатобумажную тканную основу с нанесением электрокорунда различной зернистости, шов S2 встык без притупления абразивного слоя. Шов укреплен армированной пленкой с нерабочей стороны. Поставляются три стандартных размера ленты – 102×915, 152×1219 и 152×2520 мм (Ш×Д).



Таблица 2. Ассортимент шлифовальных лент

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	ЗЕРНИСТОСТЬ	СЕРИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ
102×915 P60	SB001A	P60	KK19XW	BDG 100/152
102×915 P80	SB002A	P80		
102×915 P100	SB003A	P100		
102×915 P120	SB004A	P120		
102×915 P150	SB005A	P150		
102×915 P180	SB006A	P180		
102×915 P220	SB007A	P220		
152×1219 P60	SB008A	P60		BDG 152/228 BDG-2 152/228
152×1219 P80	SB009A	P80		
152×1219 P100	SB010A	P100		
152×1219 P120	SB011A	P120		
152×1219 P150	SB012A	P150		
152×1219 P180	SB013A	P180		
152×1219 P220	SB014A	P220		EOS-91 EOS-91/380
152×2520 P80	SB015A	P80		
152×2520 P120	SB016A	P120		
152×2520 P180	SB017A	P180		
152×2520 P220	SB018A	P220		

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

Диски самозакрепляющиеся КР10Е, КР10F (усиленное основание), на бумажной основе с нанесением электрокорунда различной зернистости. Крепятся к диску за счет клейкого слоя, нанесённого на бумагу. Поставляется 3 стандартных диаметра – 150, 228, 305 мм.



Таблица 3. Ассортимент шлифовальных дисков

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	ЗЕРНИСТОСТЬ	СЕРИЯ	НАЗНАЧЕНИЕ
150 мм P80	SD001A	P80	КР10Е	BDG 100/152
150 мм P120	SD002A	P120		
150 мм P180	SD003A	P180		
150 мм P220	SD004A	P220	КР10F	
228 мм P60	SD005A	P60	КР10Е	BDG 152/228 BDG-2 152/228
228 мм P80	SD006A	P80		
228 мм P100	SD007A	P100		
228 мм P120	SD008A	P120		
228 мм P150	SD009A	P150		
228 мм P180	SD010A	P180		
228 мм P220	SD011A	P220	КР10F	
305 мм P60	SD012A	P60	КР10Е	DG 305
305 мм P80	SD013A	P80		
305 мм P100	SD014A	P100		
305 мм P120	SD015A	P120		
305 мм P150	SD016A	P150		
305 мм P180	SD017A	P180		
305 мм P220	SD018A	P220	КР10F	