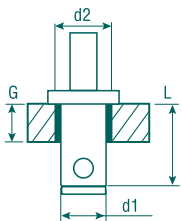


Nieten Werkstoff		d1, mm	d2, mm	L, mm	G*, mm
Alu	M 4	5,5	5,6	8	0,5 – 2,0
				15	2,0 – 3,0
Stahl					
Edelstahl	M 5	6,6	6,7	10	0,5 – 2,0
				15	2,0 – 3,0
Alu					
Stahl	M 6	7,8	7,9	10	0,5 – 2,5
				15	2,5 – 4,0

* Nietbare Materialstärke ist vom Blindnietentyp abhängig /
Толщина скрепляемых материалов зависит от материала заклепки



d1 – Nietdurchmesser /
Диаметр рабочей
части заклепки

d2 – Bohrlochdurchmesser /
Диаметр
предварительного
засверливания

L – Schaftlänge / Длина
рабочей части заклепки

G – Klemmbereich / Толщина
скрепляемого материала

ACHTUNG! Nach ca. 200 Nietungen den Klemmbacken und alle beweglichen Teile der Blindnietzange reinigen und schmieren. Um die Augen zu schützen, verwenden Sie beim Arbeiten unbedingt eine entsprechende Schutzbrille. Werkzeug von Kindern fernhalten!

ВНИМАНИЕ! Для оптимальной работы инструмента и предотвращения его преждевременного выхода из строя используйте только оригинальные расходные материалы. При возникновении неисправностей, препятствующих применению по назначению, замените изделие. При использовании заклепок из нержавеющей стали нагрузка на инструмент увеличивается, что влечет за собой повышенный износ деталей. Не давайте детям! Следуйте инструкции на упаковке. Каждые 200 циклов необходимо производить смазку губок и движущихся частей заклепочника. Используйте только рекомендованный тип изделия.

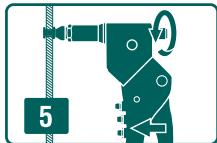
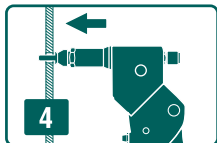
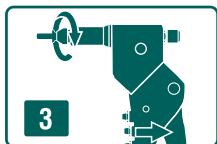
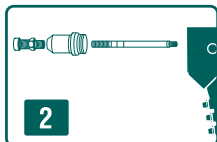
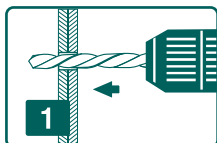
31178 

C: 61397
U: 191028

www.kraftool.com



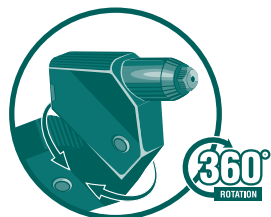
KRAFTOOL I/E GmbH Otto-Lilienthal-Str. 25, 71034 Böblingen, DEUTSCHLAND



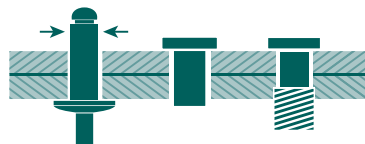
KRAFTOOL

PROFESSIONAL

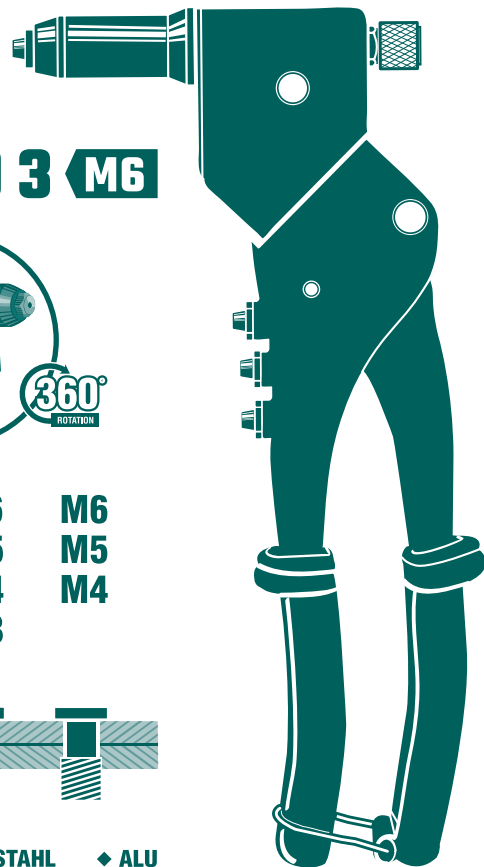
COMBO 3 M6



4.8	M6	M6
4.0	M5	M5
3.2	M4	M4
2.4	M3	



◆ EDELSTAHL ◆ STAHL ◆ ALU

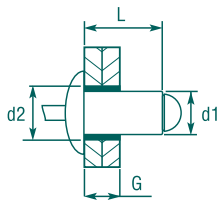


Nieten Werkstoff	d1, mm	d2, mm	L, mm	G*, mm
Alu	2,4	2,5	4	0,5 – 1,5
			6	1,5 – 3,5
			8	3,5 – 5,0
Stahl	3,2	3,3	6	0,8 – 3,2
			8	3,2 – 4,8
			10	4,8 – 6,4
Edelstahl	4,0	4,1	6	1,5 – 3,2
			8	3,0 – 4,5
			10	4,5 – 6,5
			12	6,5 – 8,5
			14	8,5 – 10,5
			16	10,5 – 12,5
Alu	4,8	4,9	8	3,0 – 4,5
			10	4,5 – 6,0
			12	6,0 – 8,0
			14	8,0 – 10,0
			16	10,0 – 12,0
Stahl				

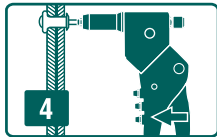
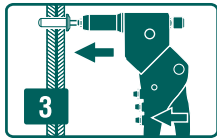
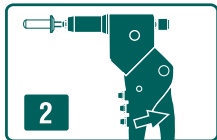
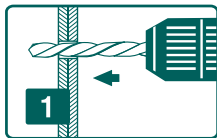
* Nietbare Materialstärke ist vom Blindnietentyp abhängig /
Толщина скрепляемых материалов зависит от материала заклепки

Для установки заклепок разных производителей может потребоваться регулировка усилия пружины (см. рисунок 6)

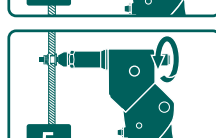
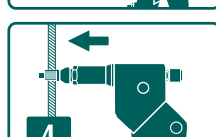
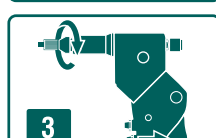
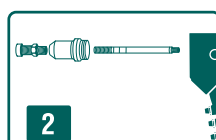
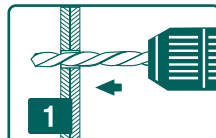
Für das Anbringen von Blindnieten unterschiedlicher Hersteller kann eine Federdruckjustierung erforderlich sein (siehe Zeichnung 6).



d1 – Nietdurchmesser /
Диаметр рабочей
части заклепки
d2 – Bohrlochdurchmesser /
Диаметр
предварительного
засверливания
L – Schaftlänge / Длина
рабочей части заклепки
G – Klemmbereich / Толщина
скрепляемого материала

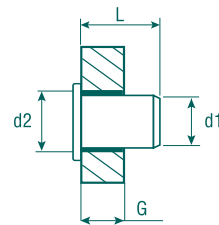


www.kraftool.com



Nieten Werkstoff	≡	d1, mm	d2, mm	L, mm	G*, mm
Alu	M 3	5	5,1	9,80	0,5 – 2,0
				10,80	2,0 – 3,0
Stahl	M 4	6	6,1	10,80	0,5 – 3,0
				12,30	3,0 – 4,5
Edelstahl	M 5	7	7,1	12,00	0,5 – 3,0
				15,00	3,0 – 5,5
Alu Stahl	M 6	9	9,1	14,50	0,5 – 3,0
				16,50	3,0 – 5,5
				19,00	5,5 – 8,8

* Nietbare Materialstärke ist vom Blindnietentyp abhängig /
Толщина скрепляемых материалов зависит от материала заклепки



d1 – Nietdurchmesser /
Диаметр рабочей
части заклепки
d2 – Bohrlochdurchmesser /
Диаметр
предварительного
засверливания
L – Schaftlänge / Длина
рабочей части заклепки
G – Klemmbereich / Толщина
скрепляемого материала