

BELMASH

RU

Инструкция по эксплуатации

Приспособление для заточки инструментов со скругленным жалом

BELMASH RG-55

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Благодарим за доверие, которое Вы оказали, выбрав приспособление для заточки инструментов со скругленным жалом BELMASH RG-55, далее «приспособление», «устройство», «изделие». Настоящая инструкция устанавливает правила безопасной эксплуатации изделия. В ней Вы найдёте все указания, выполнение которых обеспечит безопасное использование и длительный срок службы.

Изготовитель/поставщик оставляет за собой право изменять комплектность товара без изменения его потребительских свойств, основных технических характеристик и цены исходя из коммерческой целесообразности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции изделия, возможны некоторые отличия между приобретенным Вами устройством и сведениями, приведенными в данной инструкции, не влияющие на его основные технические параметры и эксплуатационную надежность.

Приятной Вам работы!

При возникновении вопросов об устройстве, пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки BELMASH или отправьте письмо на электронную почту.

Адрес поставщика: 129626, РФ, г. Москва, пр. Мира, 104, ООО «БЕЛМАШ». E-mail: info@belmash.ru

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Приспособление для заточки инструментов со скругленным жалом BELMASH RG-55 используется для фиксации угла заточки при удержании инструмента вручную. Подходит для инструментов с прямой, полукруглой, круглой, овальной или V-образной формой кромки, пробойников и т.п. Позволяет поворачивать инструмент вокруг продольной оси.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Заточной станок BELMASH WPG-250/200.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Материал изготовления приспособления – алюминий

Материал изготовления платформы – литая сталь

Масса нетто/брутто 0,54/0,59 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Приспособление для заточки в сборе.....	1
Прижим универсальный.....	1
Вставка прижимная V-образная.....	1
Шпилька прижимная.....	1
Упаковка.....	1
Инструкция по эксплуатации.....	1

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ:

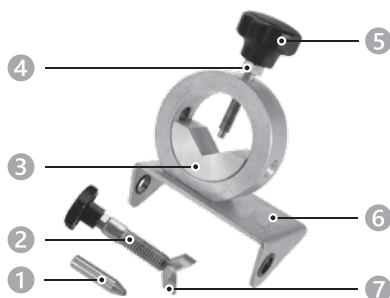


Рисунок 1. Основные элементы приспособления для заточки инструментов со скругленным жалом BELMASH RG-55

- 1 – шпилька прижимная
- 2 – прижим универсальный
- 3 – вставка съемная
- 4 – гайка ограничительная
- 5 – прижим основной
- 6 – платформа со шкалой
- 7 – вставка прижимная V-образная

2. СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Заточка прямой кромки

Для заточки инструмента с прямой кромкой воспользуйтесь приспособлением в сборе с платформой (рис. 2) и основным прижимом А. Установите инструмент так, чтобы прижим оказался по центру металлической части инструмента. Регулируйте глубину вкручивания прижима при помощи ограничительной гайки 4 (рис.1). Плотно зафиксируйте затачиваемый инструмент. Установите устройство с инструментом на штангу станка.

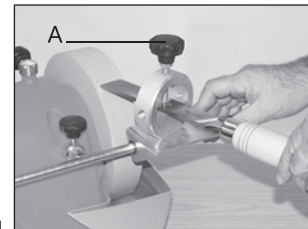


Рисунок 2.

Для правильного позиционирования и установки нужного угла воспользуйтесь шкалой, расположенной на платформе изделия и транспортиром (не входит в комплектацию).

Выполняйте заточку инструмента плавно, двигая кромку инструмента по заточному диску.



Рисунок 3.

Заточка полукруглой и V-образной кромки

Для заточки инструмента с полукруглой или V-образной кромкой воспользуйтесь приспособлением без платформы (рис. 3–4). При помощи гаечного ключа демонтируйте платформу, открутив гайку D (рис.5). Установите инструмент так, чтобы прижим оказался по центру металлической части инструмента. Регулируйте глубину вкручивания прижима при помощи ограничительной гайки 4 (рис.1). Плотно зафиксируйте затачиваемый инструмент.



Рисунок 4.

Для более тупого угла заточки выберите вертикальное расположение штанги (рис.3), для более острого горизонтальное положение (рис. 4).

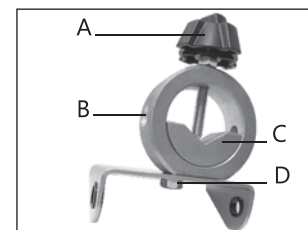


Рисунок 5.

Для правильного позиционирования и установки нужного угла воспользуйтесь транспортиром (не входит в комплект поставки).

Выполняйте заточку инструмента плавно, двигая кромку инструмента по заточному диску.

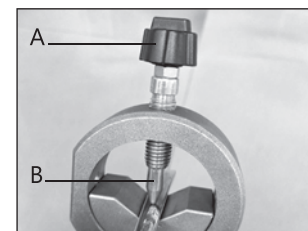


Рисунок 6.

Заточка маленьких инструментов с полукруглой, V-образной кромкой

Для заточки инструмента с полукруглой или V-образной кромкой меньшего размера, используйте приспособление без платформы и универсальным прижимом А (рис.6) с насадкой-шпилькой В. Для этого выверните основной прижим А (рис.5). При помощи отвертки переставьте V-образную вставку С, соединив с отверстием В.

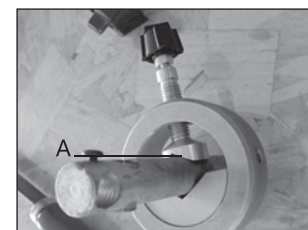


Рисунок 7.

Установите инструмент так, чтобы прижим оказался по центру металлической части инструмента. Плотно зафиксируйте затачиваемый инструмент.

Выполняйте заточку инструмента плавно, двигая кромку инструмента по заточному диску.

Заточка инструментов с круглым или овальным стержнем

Для заточки инструмента с круглым или овальным стержнем используйте приспособление без платформы и универсальный прижим А (рис.6) с V-образной насадкой А (рис. 7)

Установите инструмент так, чтобы прижим оказался по центру металлической части инструмента. Плотно зафиксируйте затачиваемый инструмент. Выполняйте заточку инструмента плавно, без резких движений, двигая кромку инструмента по заточному диску.

ПОСТАВЩИК: ООО «БЕЛМАШ»

Адрес: 129626, РФ, г. Москва, проспект Мира, 104
www.belmash.ru

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: Веихаи Аллвин Елецтрицал & Мечаницал Теч. Ко., ЛТД, Китай