

# ДИСКИ ПИЛЬНЫЕ ПО ЦВЕТНЫМ МЕТАЛЛАМ И ПЛАСТИКУ



Артикул	Наименование	Диаметр наружный/ Посадочный, мм	Ширина зуба/полотна, мм	Количество зубьев, мм
RD152A	210×2,5/1,6×30 60Т	210/30	2,5/1,6	60
RD153A	255×2,8/1,8×30 80Т	255/30	2,8/1,8	80
RD154A	305×3,1/2,1×30 80Т	305/30	3,1/2,1	80

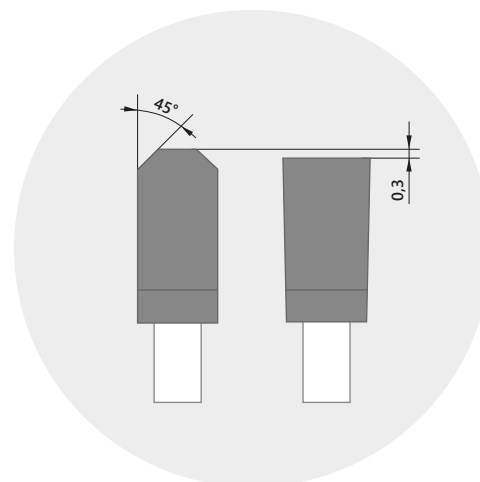
В ассортименте BELMASH теперь есть диски по цветным металлам и пластику для торцовочных пил. Их три: с наружными диаметрами 210, 255, 305 мм и посадкой 30 мм.

Зубья усилены твердосплавными напайками из карбида вольфрама. Чередующиеся прямые и трапециевидные напайки обеспечивают аккуратный распил. Плоская верхняя грань позволяет свести к минимуму сколы. Угол наклона зубьев (угол атаки) положительный – такая геометрия дает преимущества при резке толстостенного профиля.

Во избежание температурных деформаций полотно диска имеет компенсационные температурные прорезы.

В комплекте имеется переходное кольцо 30/25 мм. Упакованы диски в блистер.

Больше информации на нашем сайте [belmash.ru](http://belmash.ru).



# ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ ДЛЯ УШМ



Артикул	Диаметр наружный/ Посадочный, мм	Толщина полотна/ Пропила, мм	Количество зубьев/ Засечек/шипов, мм	Высота Шипов, мм
RD149A	125/22,2	3,0/5,0	28/56/112 (4Т×28)	1,7
RD150A	125/22,2	3,0/-	-/-/700 (10Т×70)	1,0
RD151A	125/22,2	3,0/-	-/-/406 (7Т×58)	1,3

**RD149A** – универсальный режущий инструмент, который объединяет возможности классических шлифовальных и пильных дисков по дереву. Им можно резать с помощью засечек на зубьях, а затем сразу обрабатывать кромку за счет рашпильной насечки на плоском рабочем торце.

Вы сможете легко нарезать заготовки, обработаете торцы, кромки, сделаете фаски, скруглите края, удалите старую краску, кору и т.п.

**RD150A** – обдирочно-шлифовальный диск. Рашпильная насечка нанесена на конической части инструмента. Таким диском можно выполнить обдирку/грубую шлифовку поверхностей и кромок, удалить краску, срезать фаску и т.п.

**RD151A** – обдирочно-шлифовальный диск. Рашпильная насечка нанесена на поверхность со скругленным профилем. Диск позволит произвести обдирку/грубую шлифовку поверхностей и кромок, сделать объемную фигурную выборку поверхностей.

Максимальная допустимая скорость - 2500 об./мин. Температурные деформации компенсируются специальными отверстиями. Диски упакованы в блистеры.

Больше информации на нашем сайте [belmash.ru](http://belmash.ru).

