

KRAFTOOL

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КРУГИ
ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

KERATRON
ZIRCON InoxPlus

Универсальные лепестковые торцевые круги KRAFTOOL обладают длительным рабочим ресурсом и рекомендованы для обработки нержавеющей тугоплавких сталей, а также цветных и черных металлов. Рабочий слой кругов обладает уникальным эффектом самозатачивания абразивного зерна в процессе эксплуатации.

**ВЫБОР
НАСТОЯЩИХ
ПРОФЕССИОНАЛОВ!**



Лепестковые торцевые круги по нержавеющей стали

KRAFTOOL



Упаковка:
слив картонный
+ этикетка



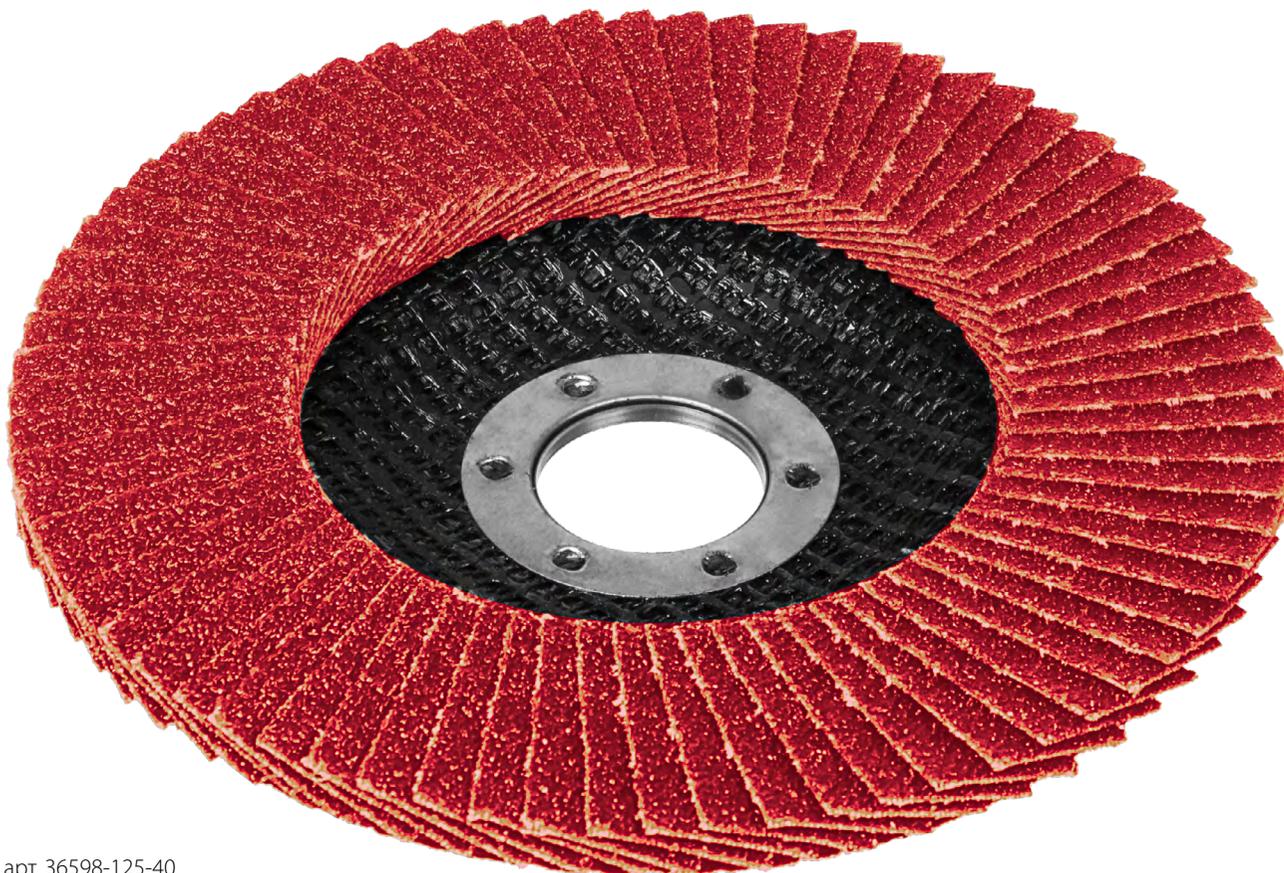
Диаметр, мм	125		
Посадочный диаметр, мм	22.2		
Зернистость	P40	P60	P80
Абразивный материал	керамический корунд		
Вес, кг	0.10	0.096	0.094
Артикул	36598-125-40*	36598-125-60	36598-125-80

Диаметр, мм	125		
Посадочный диаметр, мм	22.2		
Зернистость	P40	P60	P80
Абразивный материал	циркониевый корунд		
Вес, кг	0.096	0.09	0.09
Артикул	36594-125-40*	36594-125-60	36594-125-80

Керамические лепестковые торцевые круги по нержавеющей стали KERATRON

KRAFTOOL

- Уникальная микрокристаллическая структура обеспечивает самовыпадание отработавших абразивных частиц и вскрытие новых без потери агрессивности
- Наличие специального охлаждающего слоя в рабочих лепестках исключают образование прижогов и окалины при обработке нержавеющей стали



арт. 36598-125-40

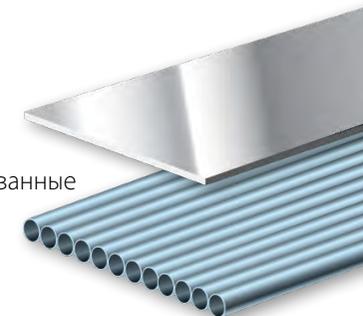
- Керамический корунд обладает в 3 раза большим рабочим ресурсом по сравнению с обычным электрокорундом
- Усиленная полиамидная подложка является гарантией надежной и безопасной работы



Абразив оптимально подходит для шлифования нержавеющей тугоплавких высоколегированных сталей и сплавов

Нержавеющие стали

Высоколегированные и тугоплавкие стали

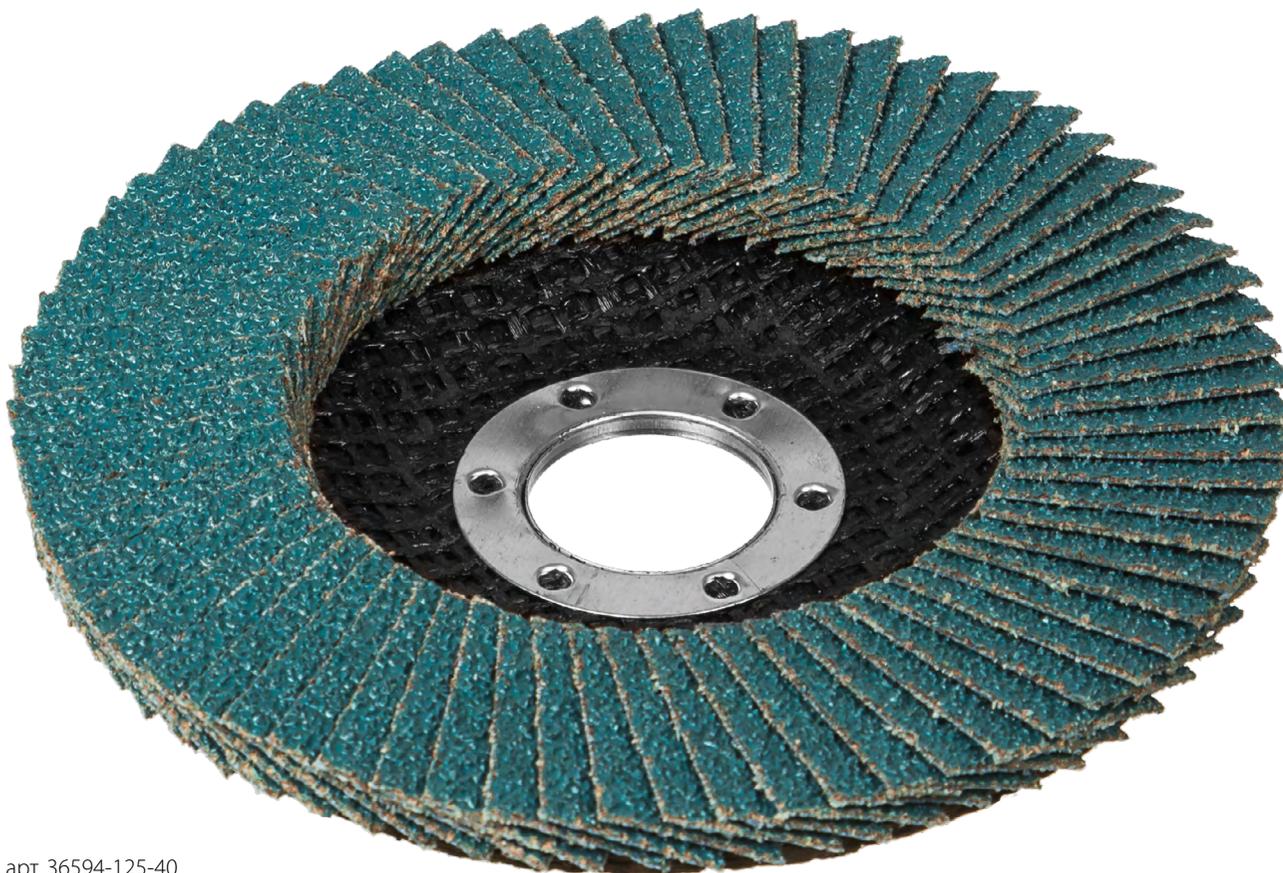


Циркониевые лепестковые торцевые круги по металлу и нержавеющей стали ZIRCON InoxPlus

KRAFTOOL

- Уникальное строение кристаллической решетки обеспечивает эффект самозатачивания абразивного зерна в процессе эксплуатации

- Повышенная рабочая термостойкость исключает образование окалины и прижогов на обрабатываемой металлической поверхности



арт. 36594-125-40

- Твердость зерна достигает 23.5 ГПа, при механической плотности в 4.15 г/см³ – что гарантирует кругу в 2 раза больший рабочий ресурс по сравнению с обычным электрокорундом

- Усиленная полиамидная подложка является гарантией надежной и безопасной работы



Абразив оптимально подходит для шлифования сталей с высоким антикоррозийным эффектом, а также для вольфрамовых, титановых и никелевых сплавов

Металл

Сварочный шов

Нержавеющие стали

