

# KRAFTOOL

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КРУГИ  
ПО НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

**KERATRON**  
**ZIRCON InoxPlus**

Универсальные лепестковые торцевые круги KRAFTOOL обладают длительным рабочим ресурсом и рекомендованы для обработки нержавеющей тугоплавких сталей, а также цветных и черных металлов. Рабочий слой кругов обладает уникальным эффектом самозатачивания абразивного зерна в процессе эксплуатации.

**ВЫБОР  
НАСТОЯЩИХ  
ПРОФЕССИОНАЛОВ!**





# Лепестковые торцевые круги по нержавеющей стали

# KRAFTOOL



Упаковка:  
слив картонный  
+ этикетка



Диаметр, мм	<b>125</b>		
Посадочный диаметр, мм	<b>22.2</b>		
Зернистость	P40	P60	P80
Абразивный материал	керамический корунд		
Вес, кг	0.10	0.096	0.094
Артикул	36598-125-40*	36598-125-60	36598-125-80

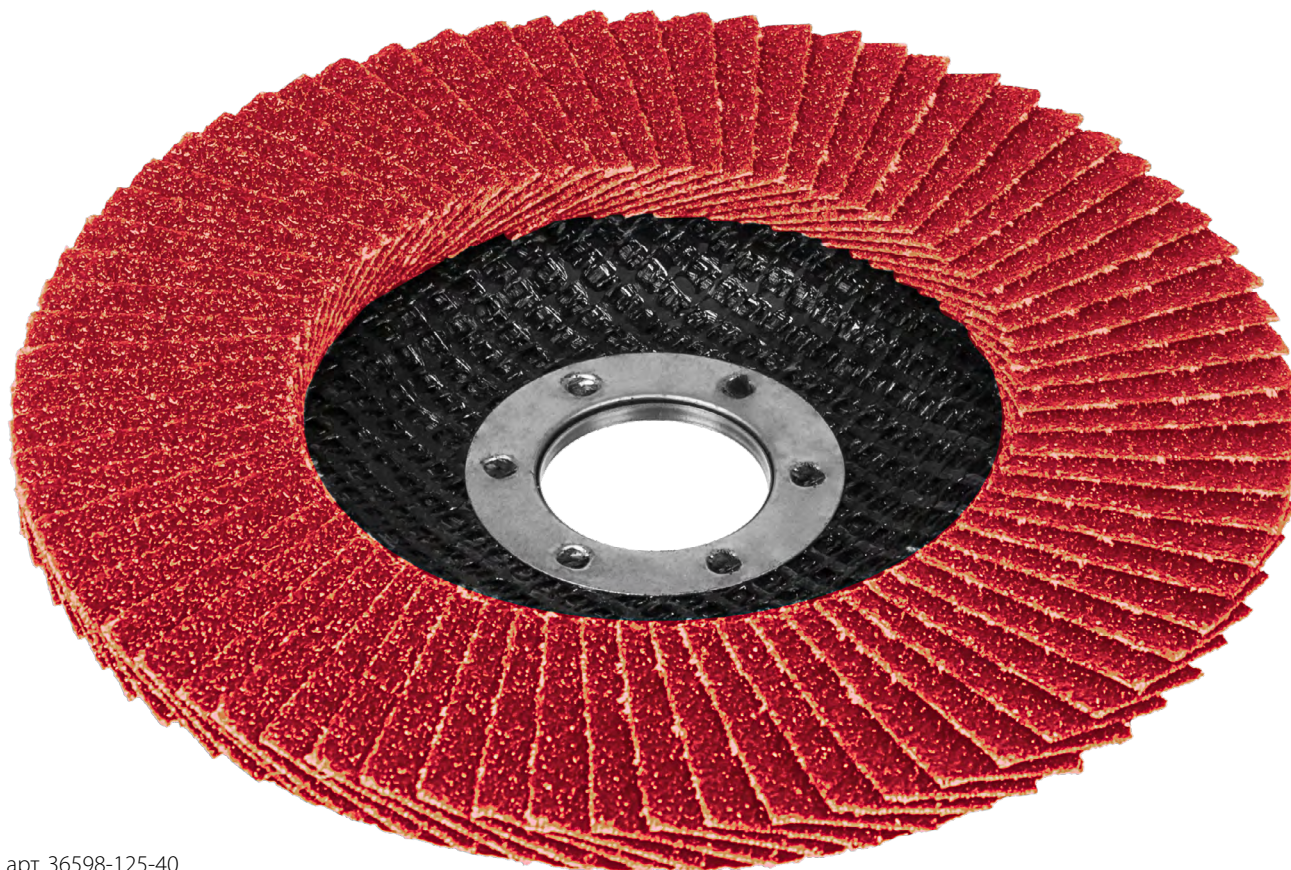
Диаметр, мм	<b>125</b>		
Посадочный диаметр, мм	<b>22.2</b>		
Зернистость	P40	P60	P80
Абразивный материал	циркониевый корунд		
Вес, кг	0.096	0.09	0.09
Артикул	36594-125-40*	36594-125-60	36594-125-80



# Керамические лепестковые торцевые круги по нержавеющей стали KERATRON

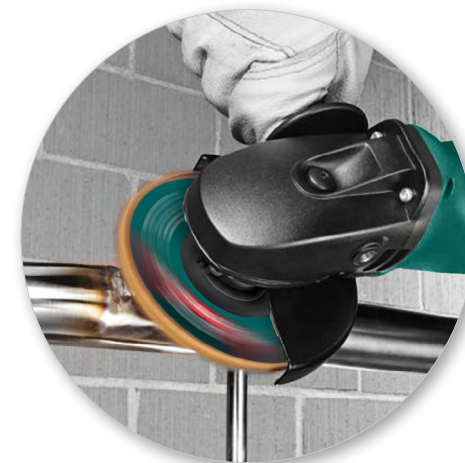
# KRAFTOOL

- Уникальная микрокристаллическая структура обеспечивает самовыпадание отработавших абразивных частиц и вскрытие новых без потери агрессивности
- Наличие специального охлаждающего слоя в рабочих лепестках исключают образование прижогов и окалины при обработке нержавеющей стали



арт. 36598-125-40

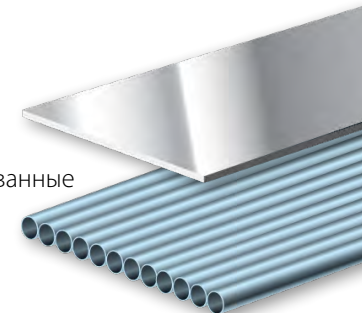
- Керамический корунд обладает в 3 раза большим рабочим ресурсом по сравнению с обычным электрокорундом
- Усиленная полиамидная подложка является гарантией надежной и безопасной работы



**Абразив оптимально подходит для шлифования нержавеющей тугоплавких высоколегированных сталей и сплавов**

Нержавеющие стали

Высоколегированные и тугоплавкие стали



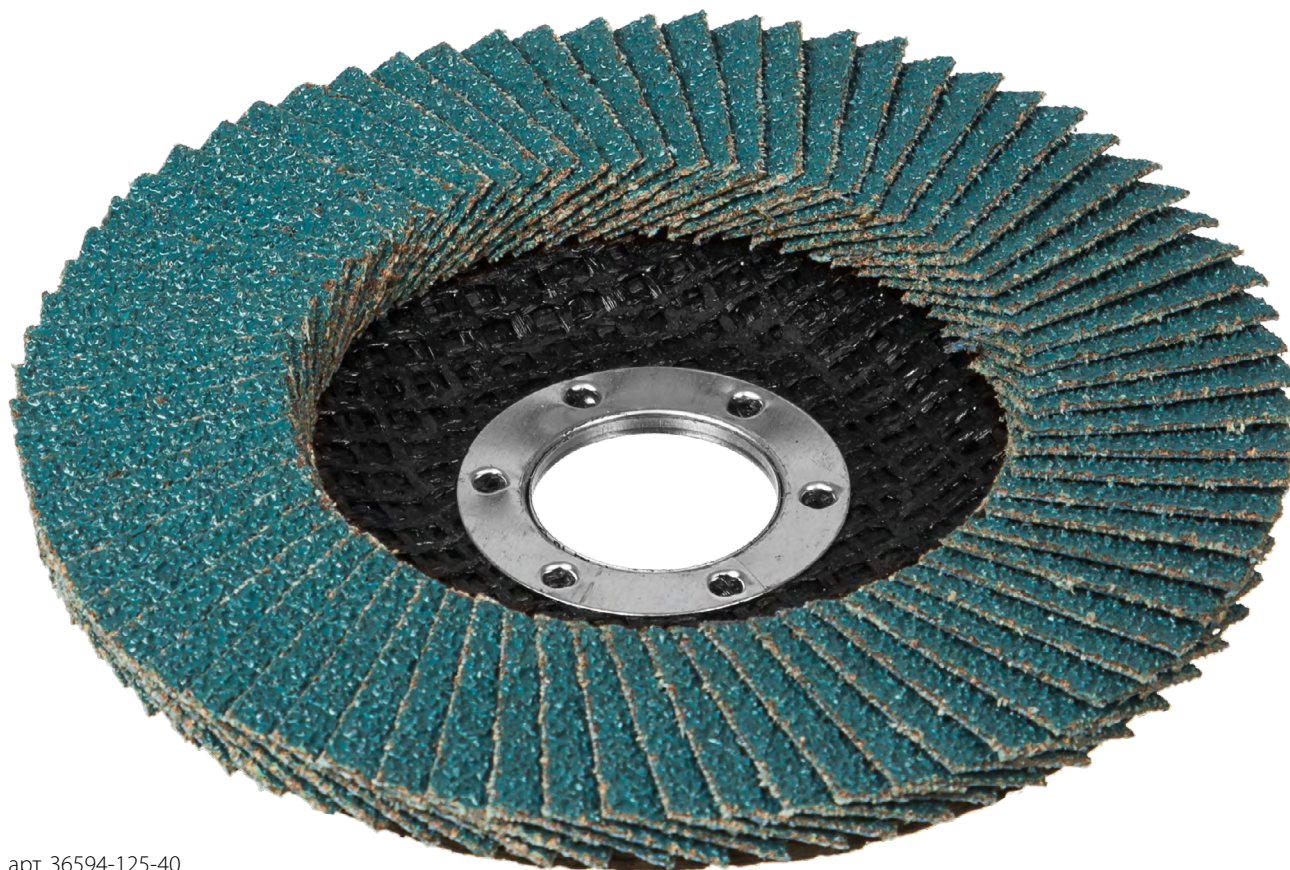


# Циркониевые лепестковые торцевые круги по металлу и нержавеющей стали ZIRCON InoxPlus

# KRAFTOOL

- Уникальное строение кристаллической решетки обеспечивает эффект самозатачивания абразивного зерна в процессе эксплуатации

- Повышенная рабочая термостойкость исключает образование окалины и прижогов на обрабатываемой металлической поверхности



арт. 36594-125-40

- Твердость зерна достигает 23.5 ГПа, при механической плотности в 4.15 г/см<sup>3</sup> – что гарантирует кругу в 2 раза больший рабочий ресурс по сравнению с обычным электрокорундом

- Усиленная полиамидная подложка является гарантией надежной и безопасной работы



**Абразив оптимально подходит для шлифования сталей с высоким антикоррозийным эффектом, а также для вольфрамовых, титановых и никелевых сплавов**

Металл

Сварочный шов

Нержавеющие стали

